

創立於民國77年

ISO 9001國際認證通過



峰緯風機

後傾離心式風機



峰緯通風機械股份有限公司
FENG WEI VENT.MACHINERY CO., LTD.

單吸 / 雙吸 / 箱型 FAS/FAD/FRZ

用途

1. 大廈、醫院、工廠、船舶的空氣調節用。
2. 工廠、倉庫的換氣用。
3. 廚房排除油煙機及水洗機用。
4. 消防排煙用。

特性

把原有限定荷重風扇多翼式加以改為新限定荷重風扇 FAS、FAD 及 FRZ 型而實現了更高效率、低噪音的送風機。

1. 葉輪採用流體力學上損失最少的翼片，具有高效率，低噪音的限定荷重。
2. 吸入口呈鐘口 (Bell Mouth) 狀經由葉輪至外殼 (Casing) 吐出口止的流線型 (Stream-Line) 具有理想的形狀，故噪音比原來的多翼式型少 10%dB 左右，尤其是減音困難的低周波範圍的噪音能予以減低。
3. 因係翼片故比原來的構造要牢固得多，而且比原來的多翼式型其靜壓的使用範圍為廣。

構造

1. 葉輪

後傾式風輪所產生風量大，其結構堅固耐用，適合高速回轉，風輪經動平衡校正，運轉平穩。其構造要比原來的多翼式型更加鞏固，可充分耐受高速迴轉。

2. 外殼

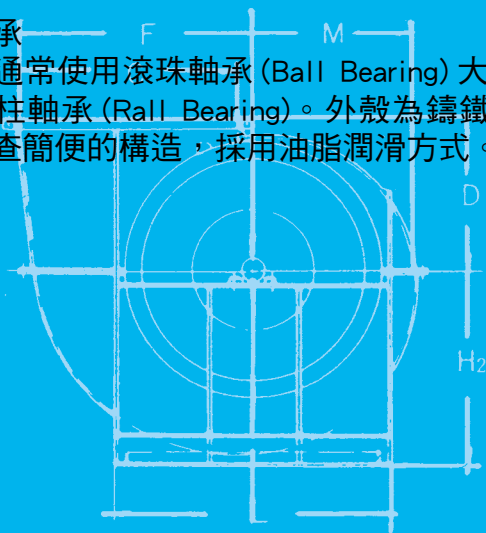
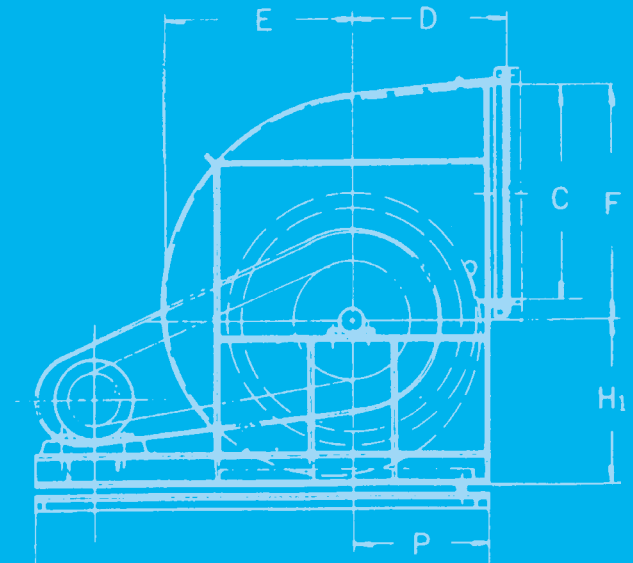
外型與原來的多翼式型相同，但其吸入口以鐘口 (Bell Mouth) 形成理想的流線型 (flow pattern) 故吸入口所發生得噪音比原來的多翼式型有大幅度減低。

3. 軸

使用質材好的碳鋼，在設計上有充分的安全率，對長期的使用無變形、疲勞的顧慮。

4. 軸承

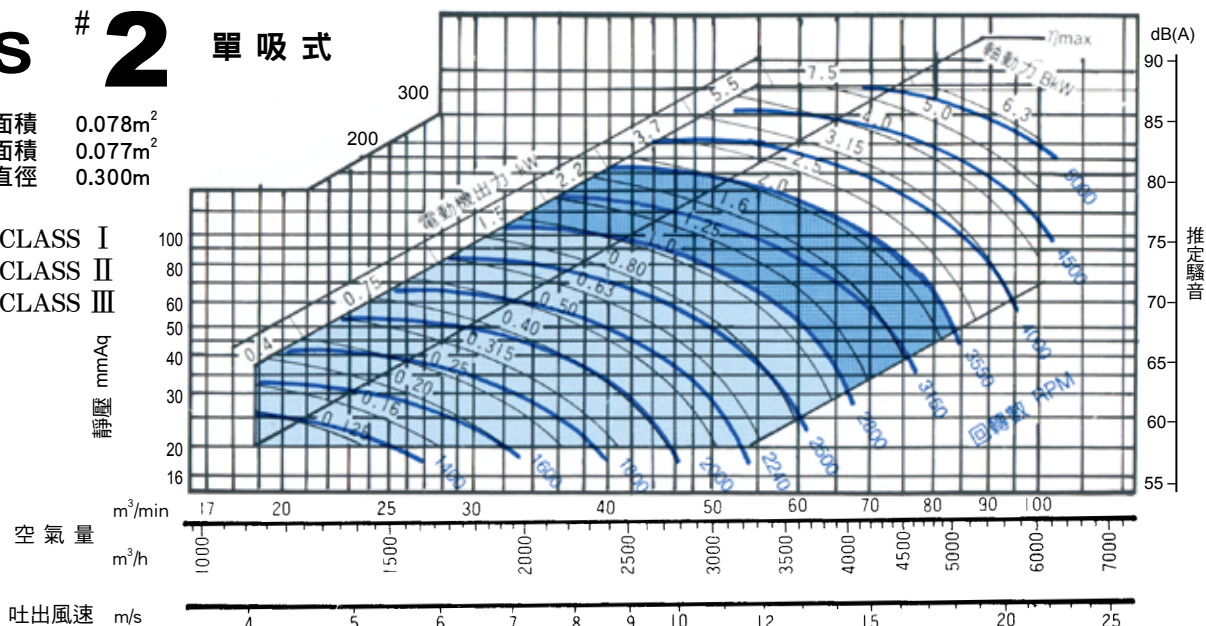
軸承通常使用滾珠軸承 (Ball Bearing) 大型者，則使用滾柱軸承 (Roll Bearing)。外殼為鑄鐵製品有防塵及檢查簡便的構造，採用油脂潤滑方式。



FAS #2 單吸式

吸入口面積 0.078m²
吐出口面積 0.077m²
風葉輪直徑 0.300m

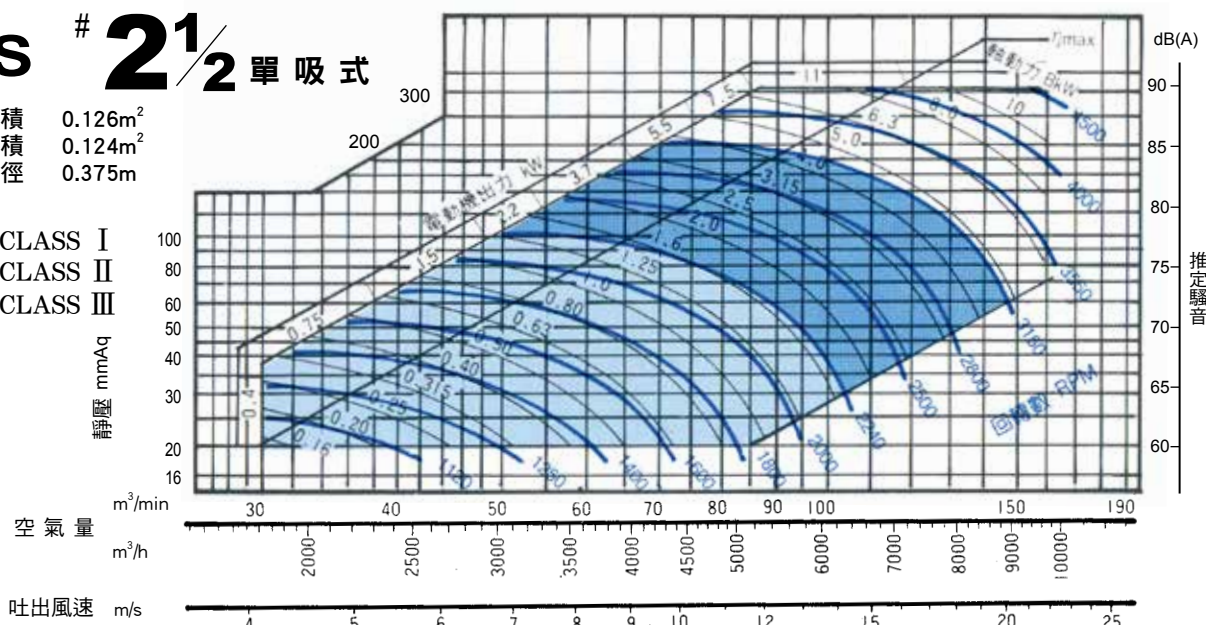
- CLASS I
- CLASS II
- CLASS III



FAS #2 1/2 單吸式

吸入口面積 0.126m²
吐出口面積 0.124m²
風葉輪直徑 0.375m

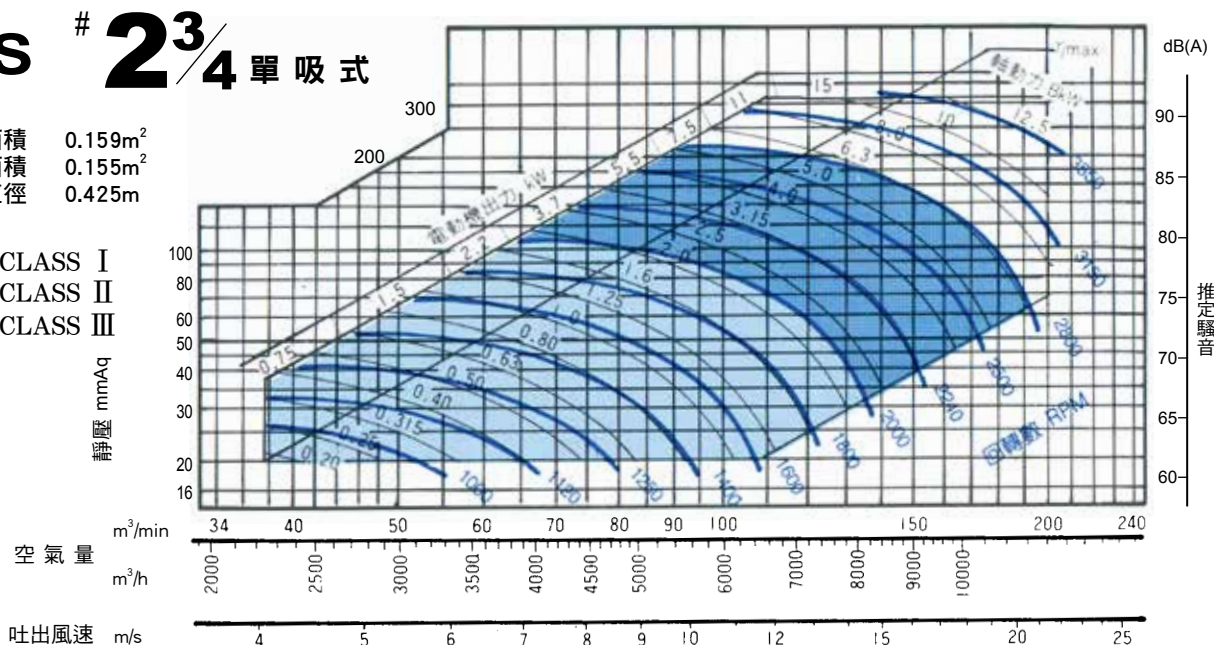
- CLASS I
- CLASS II
- CLASS III



FAS #2 3/4 單吸式

吸入口面積 0.159m²
吐出口面積 0.155m²
風葉輪直徑 0.425m

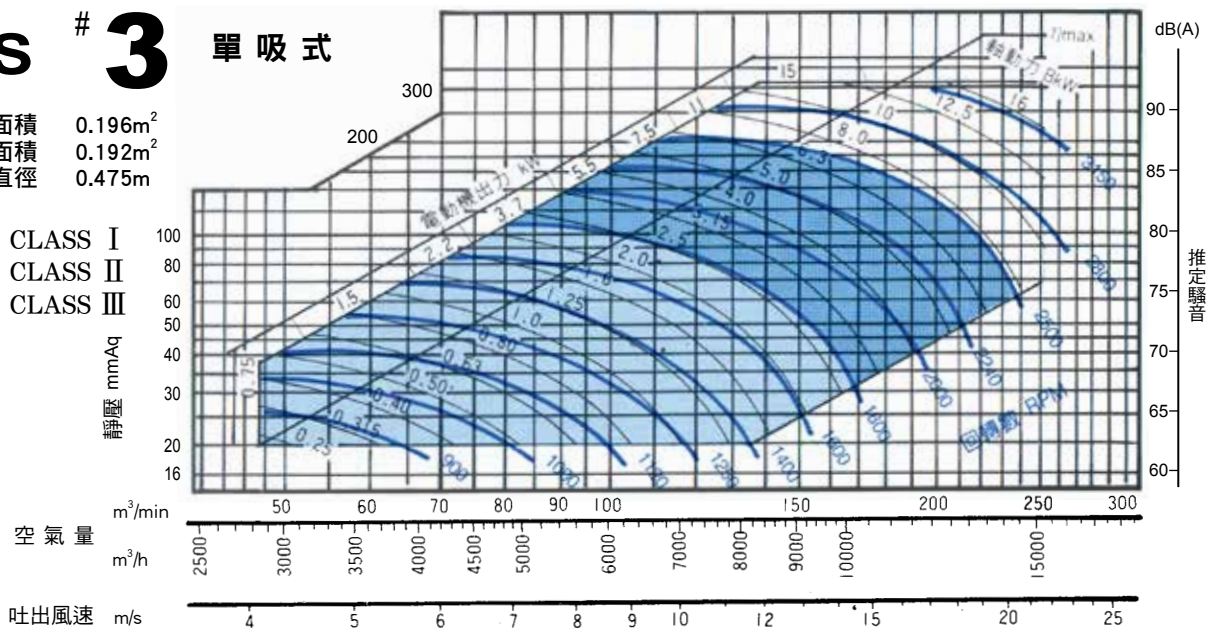
- CLASS I
- CLASS II
- CLASS III



FAS #3 單吸式

吸入口面積 0.196m²
吐出口面積 0.192m²
風葉輪直徑 0.475m

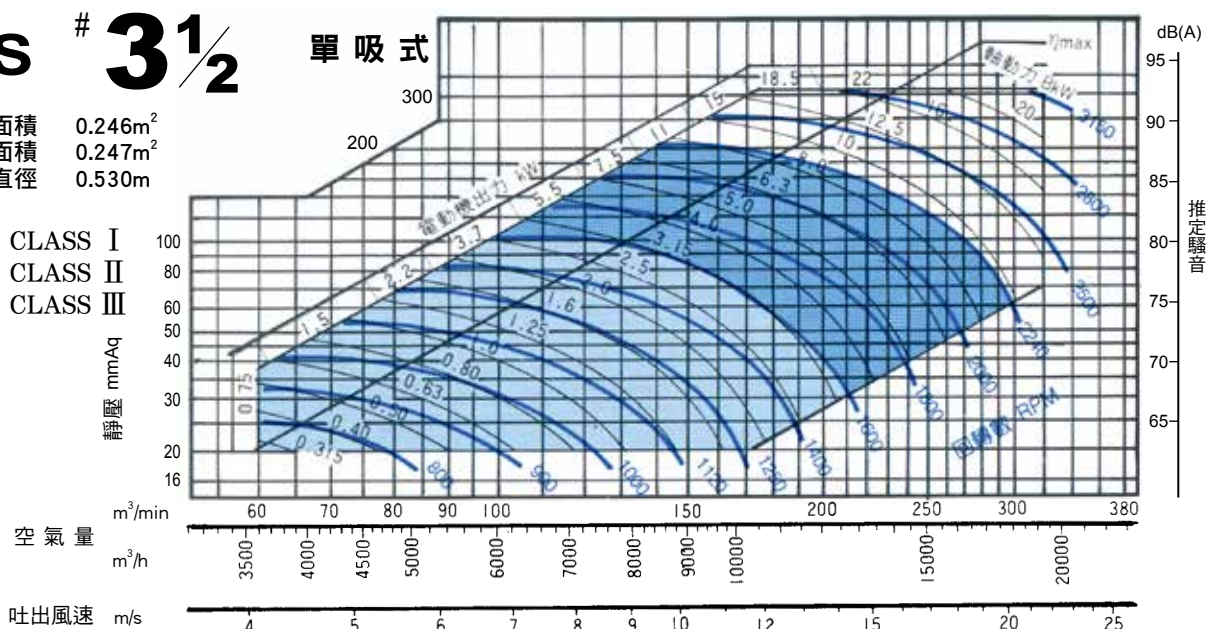
- CLASS I
- CLASS II
- CLASS III



FAS #3½ 單吸式

吸入口面積 0.246m²
吐出口面積 0.247m²
風葉輪直徑 0.530m

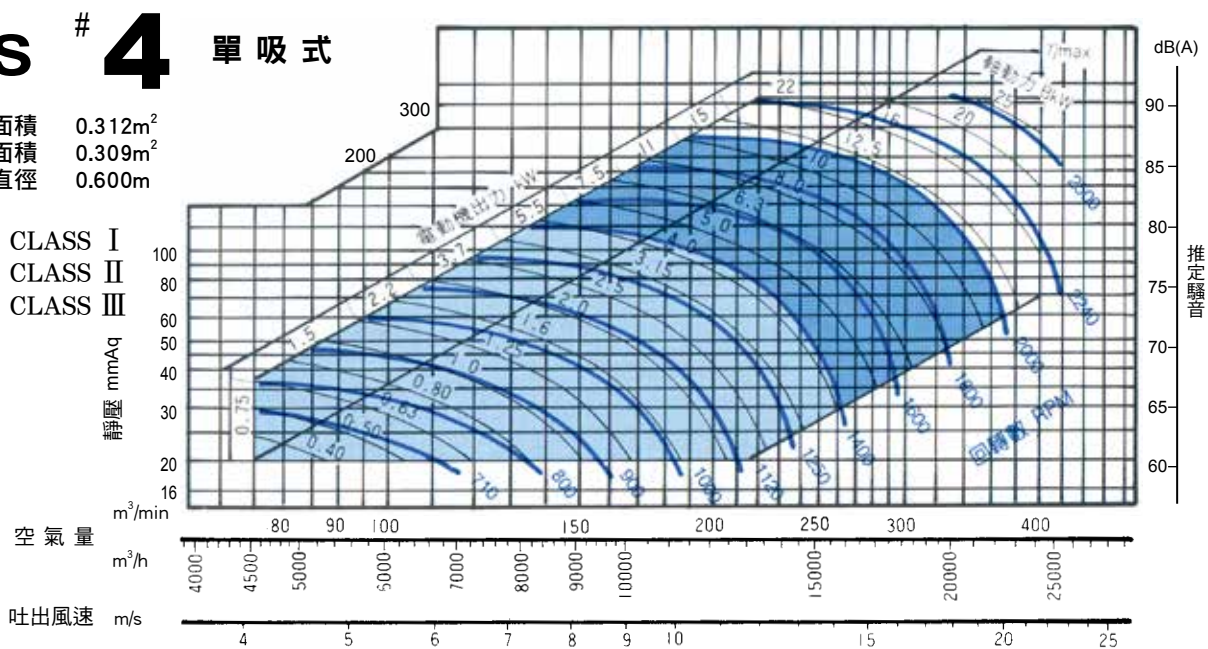
- CLASS I
- CLASS II
- CLASS III



FAS #4 單吸式

吸入口面積 0.312m²
吐出口面積 0.309m²
風葉輪直徑 0.600m

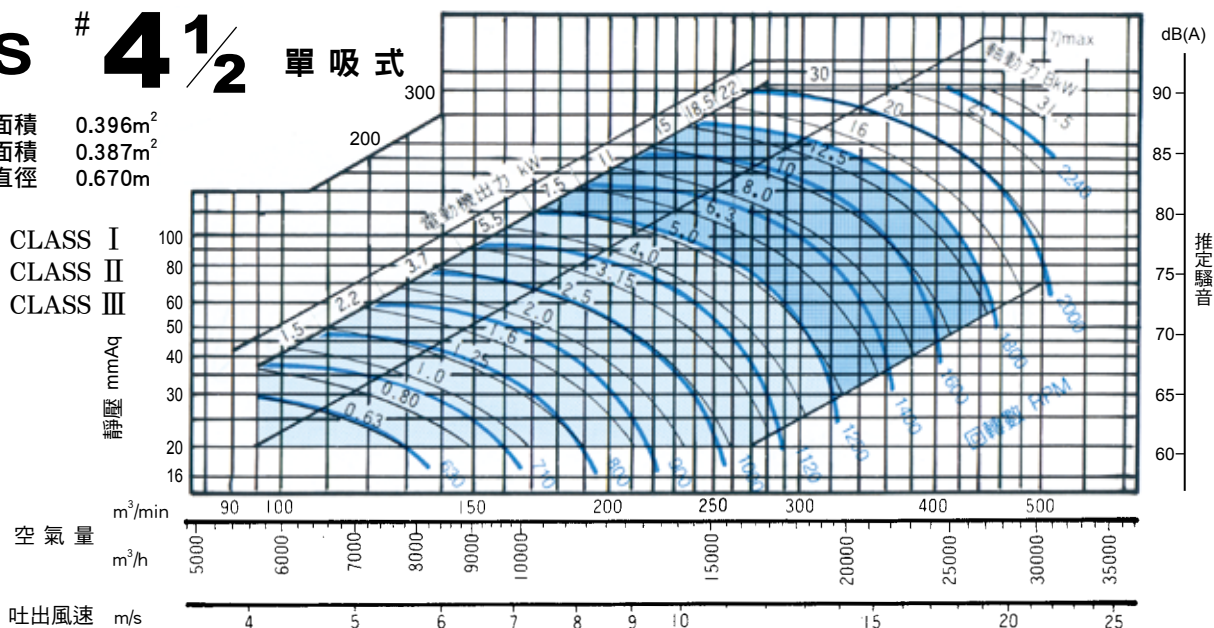
- CLASS I
- CLASS II
- CLASS III



FAS # 4¹/₂ 單吸式

吸入口面積 0.396m²
吐出口面積 0.387m²
風葉輪直徑 0.670m

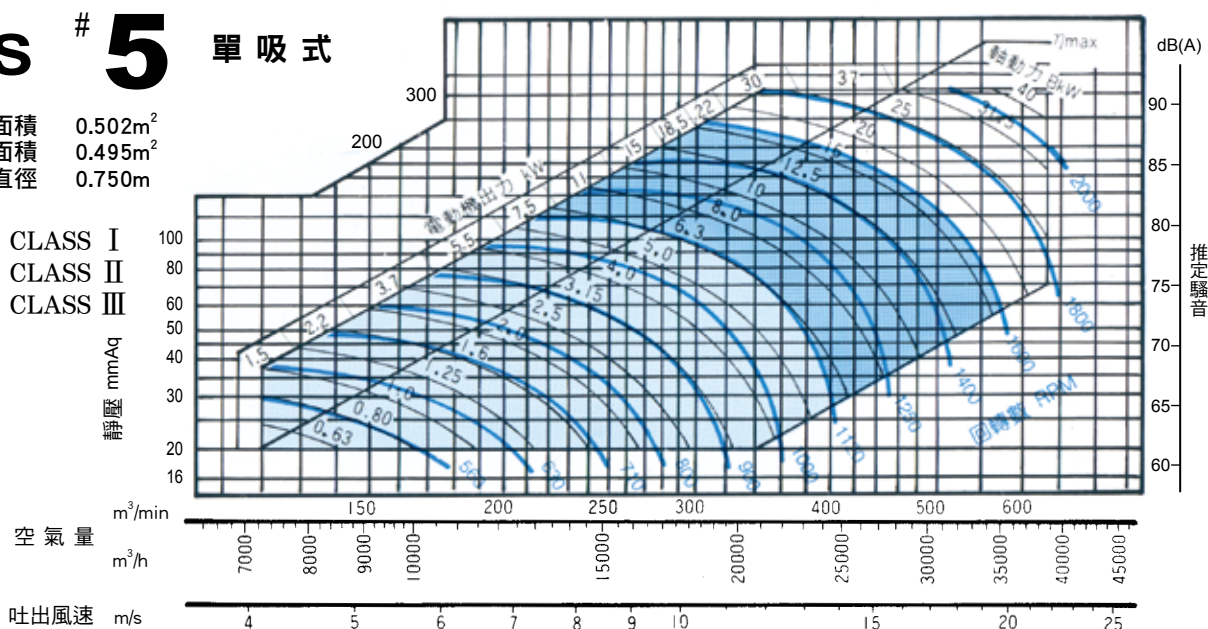
- CLASS I
- CLASS II
- CLASS III



FAS # 5 單吸式

吸入口面積 0.502m²
吐出口面積 0.495m²
風葉輪直徑 0.750m

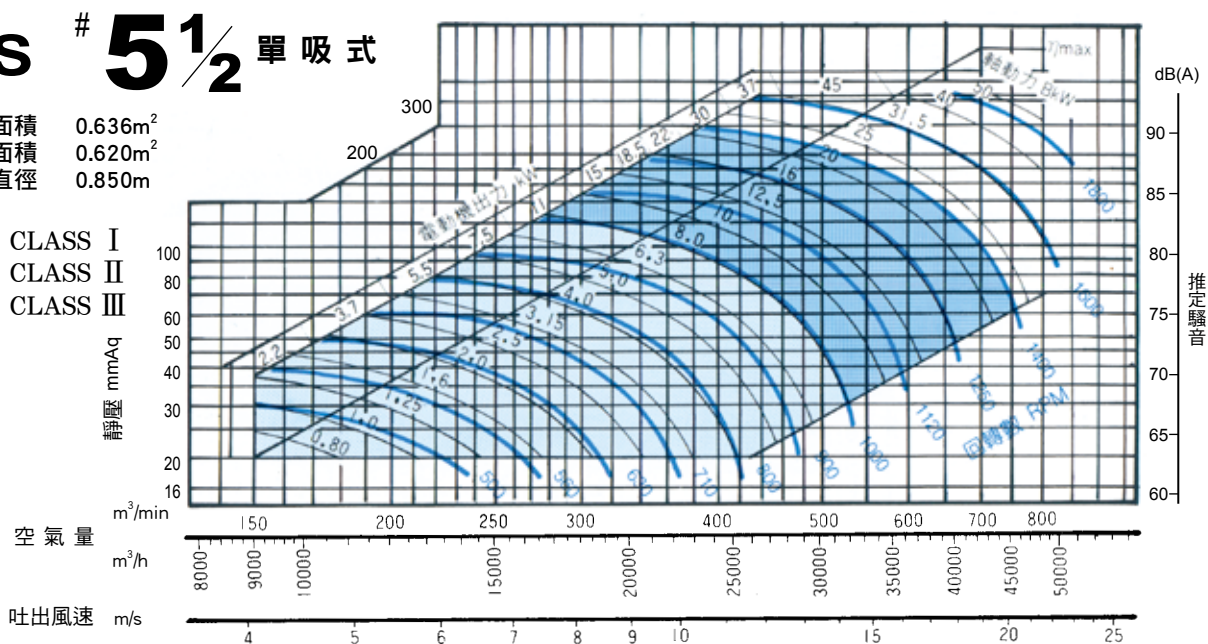
- CLASS I
- CLASS II
- CLASS III



FAS # 5¹/₂ 單吸式

吸入口面積 0.636m²
吐出口面積 0.620m²
風葉輪直徑 0.850m

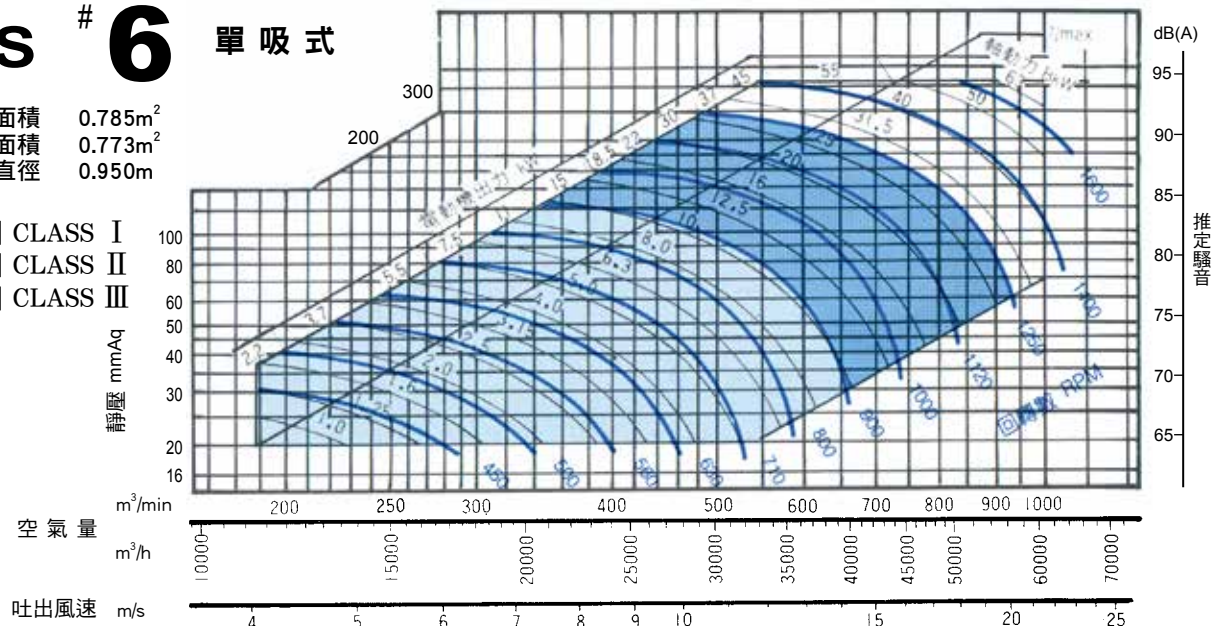
- CLASS I
- CLASS II
- CLASS III



FAS # 6 單吸式

吸入口面積 0.785m²
吐出口面積 0.773m²
風葉輪直徑 0.950m

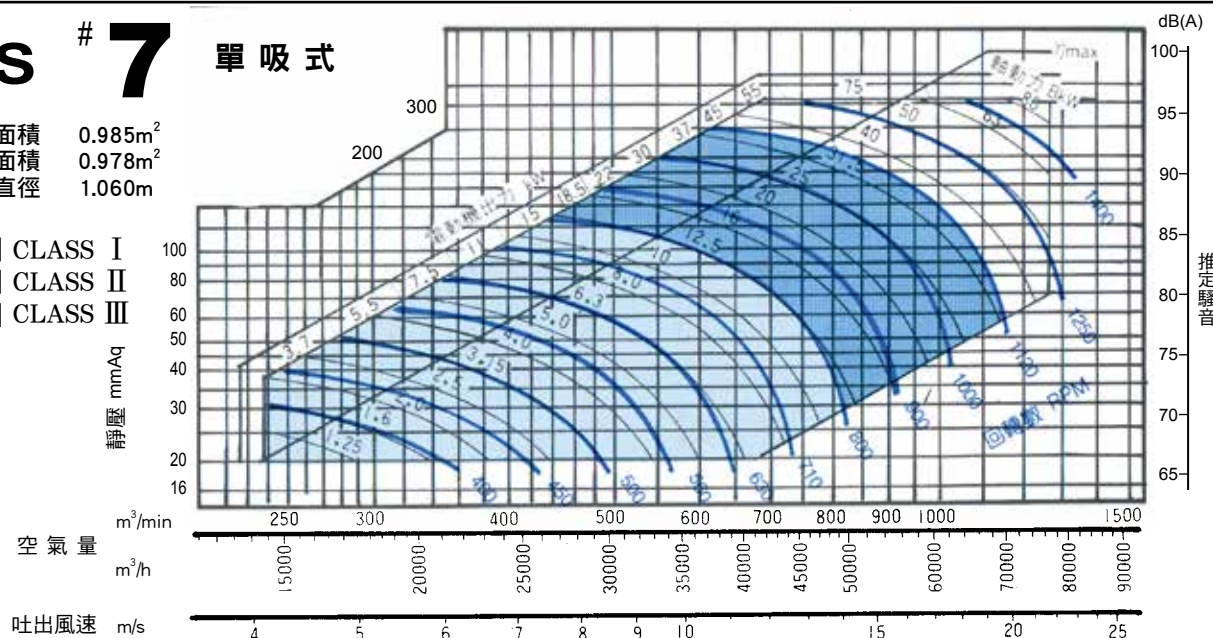
- CLASS I
- CLASS II
- CLASS III



FAS # 7 單吸式

吸入口面積 0.985m²
吐出口面積 0.978m²
風葉輪直徑 1.060m

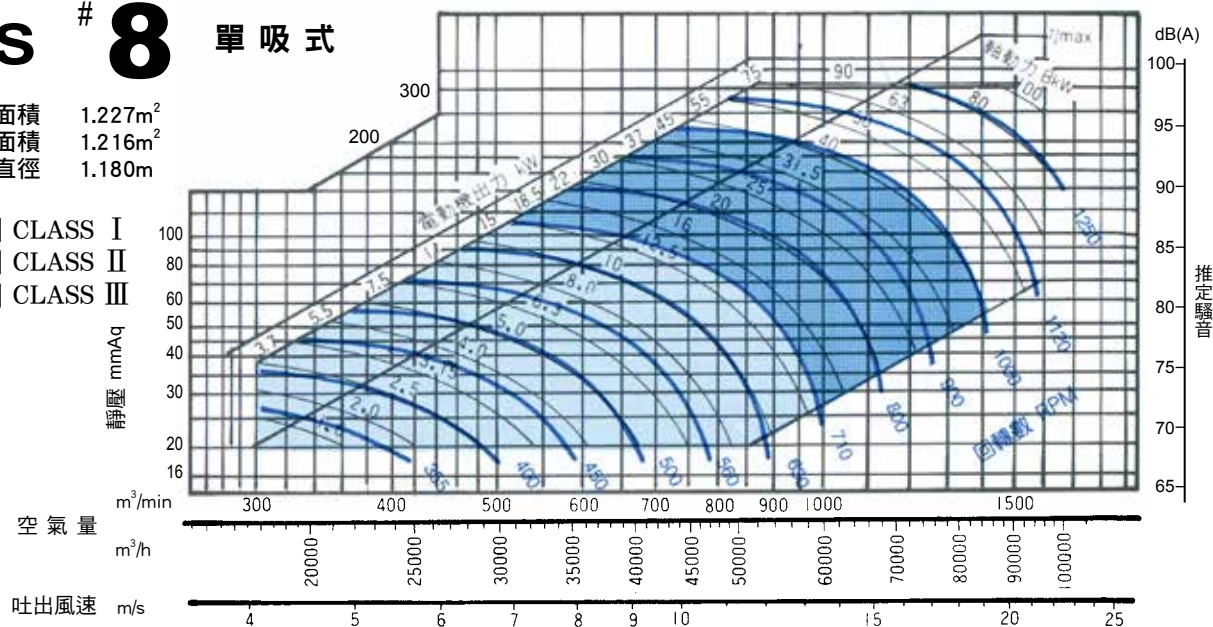
- CLASS I
- CLASS II
- CLASS III



FAS # 8 單吸式

吸入口面積 1.227m²
吐出口面積 1.216m²
風葉輪直徑 1.180m

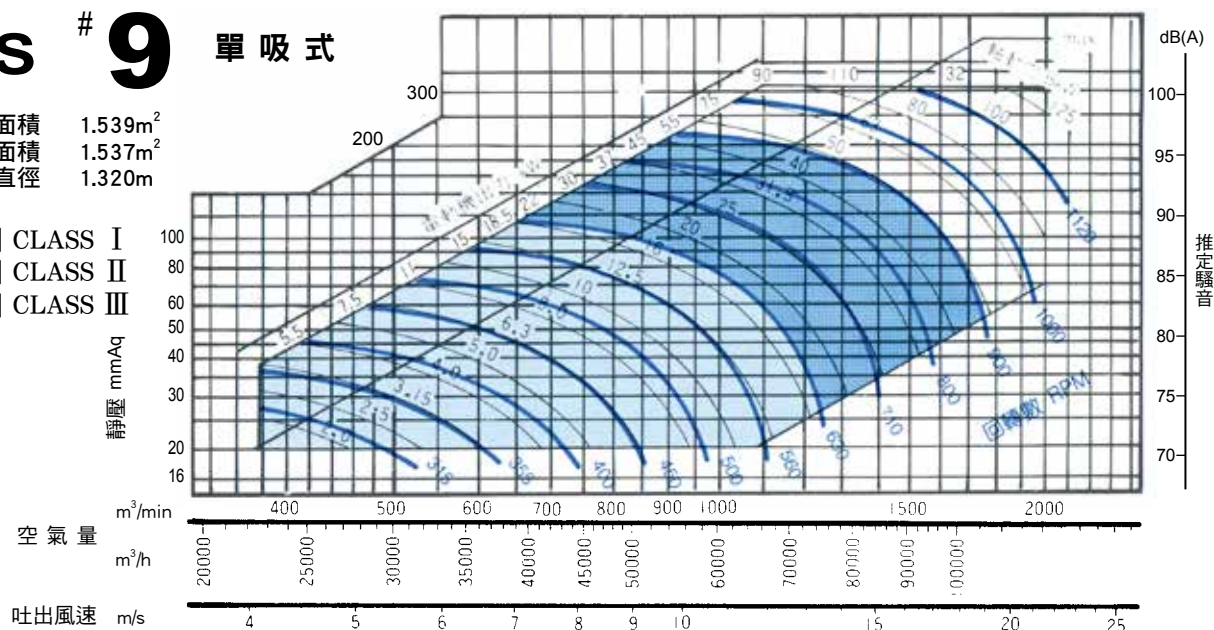
- CLASS I
- CLASS II
- CLASS III



FAS #9 單吸式

吸入口面積 1.539m²
吐出口面積 1.537m²
風葉輪直徑 1.320m

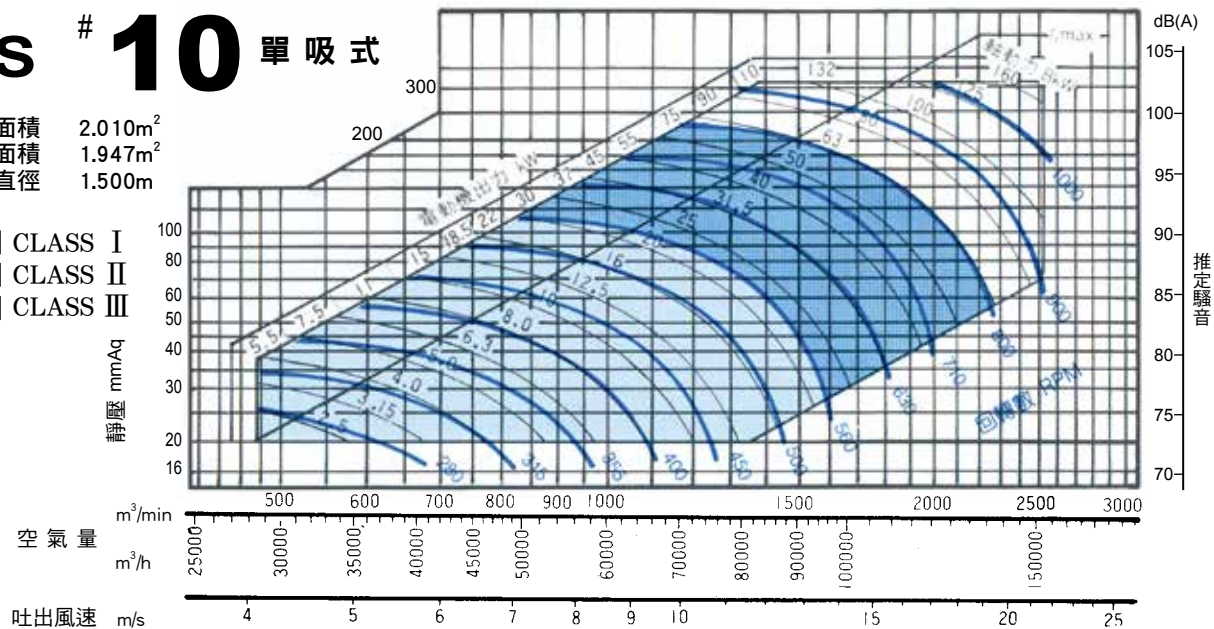
CLASS I
CLASS II
CLASS III



FAS #10 單吸式

吸入口面積 2.010m²
吐出口面積 1.947m²
風葉輪直徑 1.500m

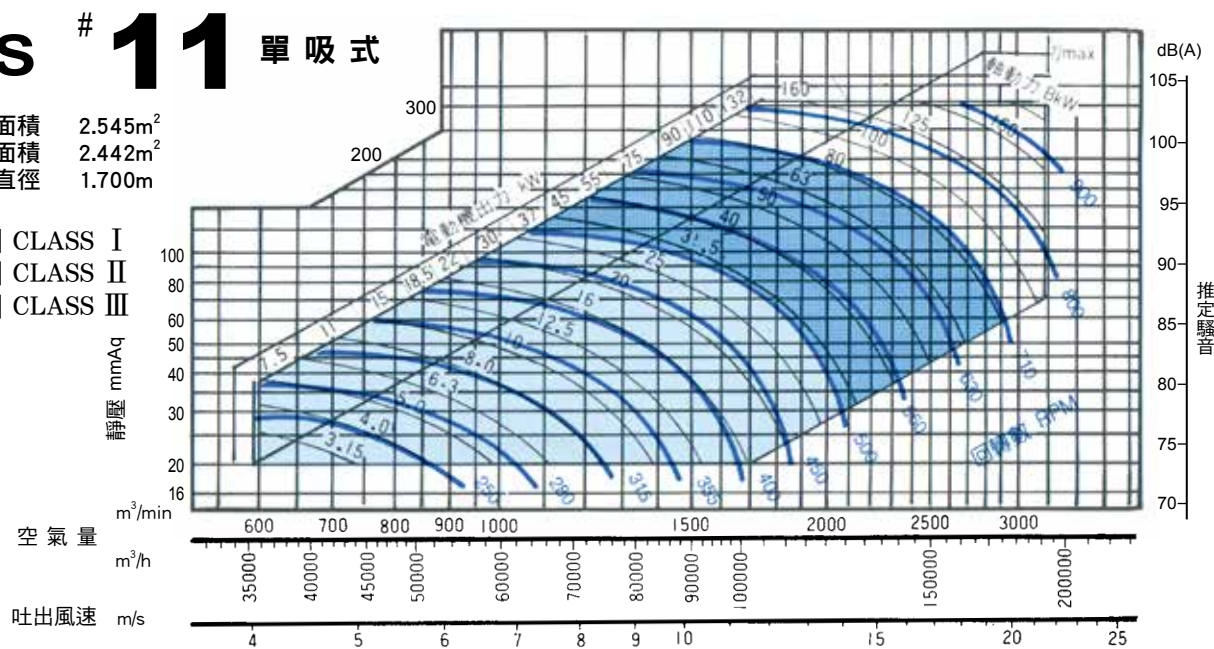
CLASS I
CLASS II
CLASS III



FAS #11 單吸式

吸入口面積 2.545m²
吐出口面積 2.442m²
風葉輪直徑 1.700m

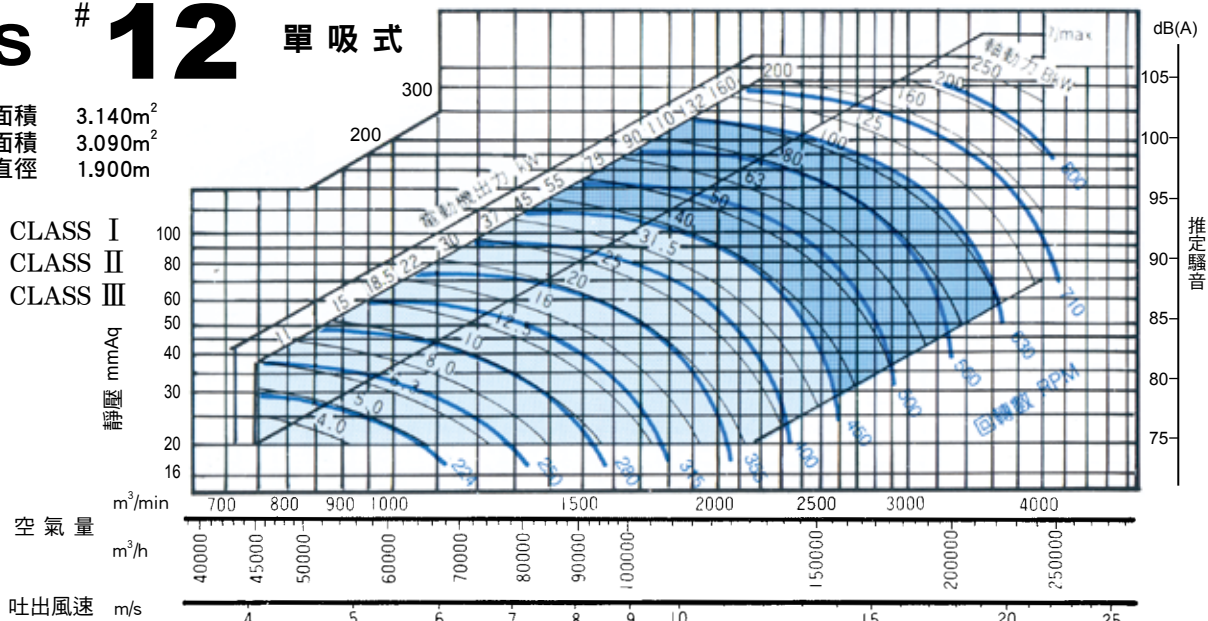
CLASS I
CLASS II
CLASS III



FAS # 12 單吸式

吸入口面積 3.140m²
吐出口面積 3.090m²
風葉輪直徑 1.900m

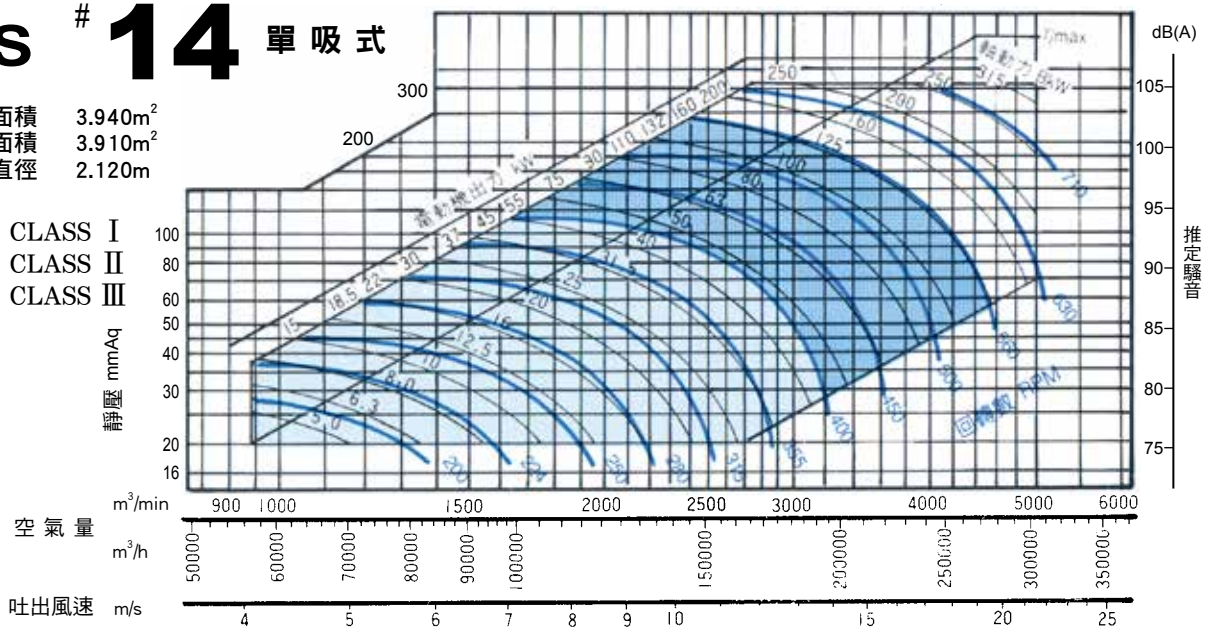
CLASS I
CLASS II
CLASS III



FAS # 14 單吸式

吸入口面積 3.940m²
吐出口面積 3.910m²
風葉輪直徑 2.120m

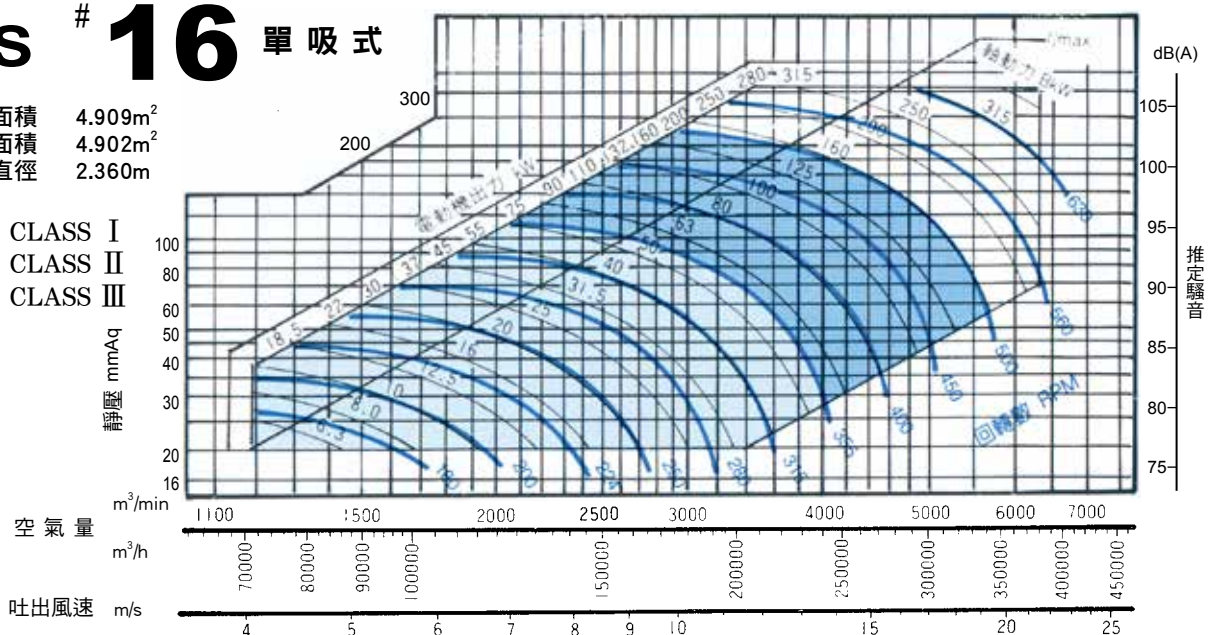
CLASS I
CLASS II
CLASS III



FAS # 16 單吸式

吸入口面積 4.909m²
吐出口面積 4.902m²
風葉輪直徑 2.360m

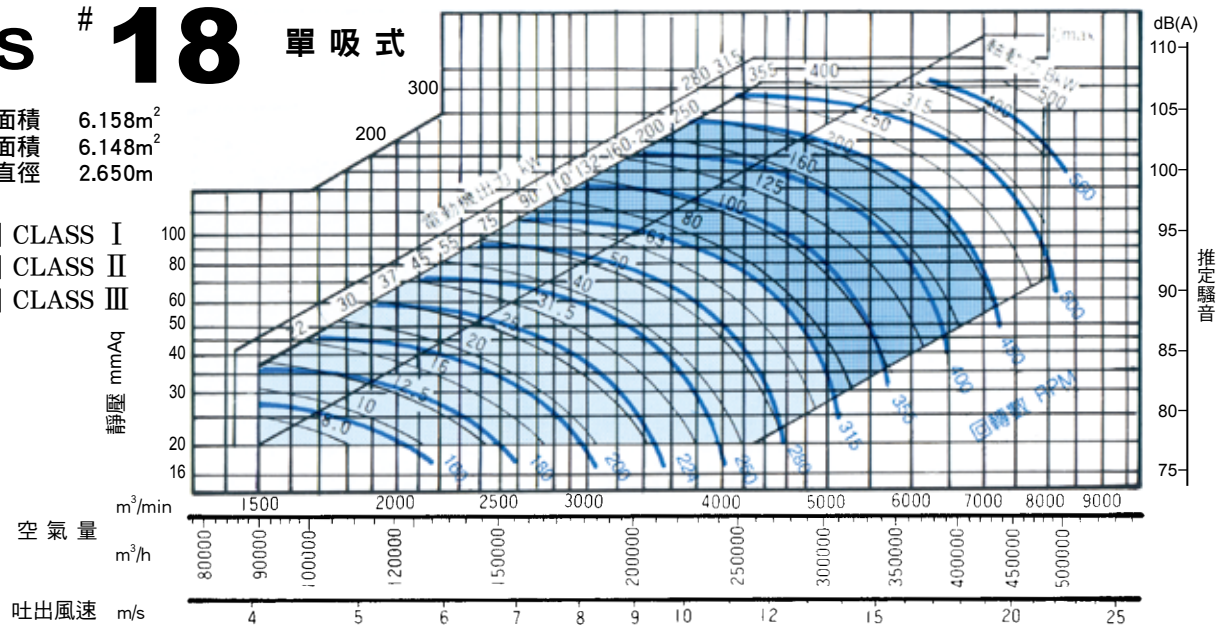
CLASS I
CLASS II
CLASS III



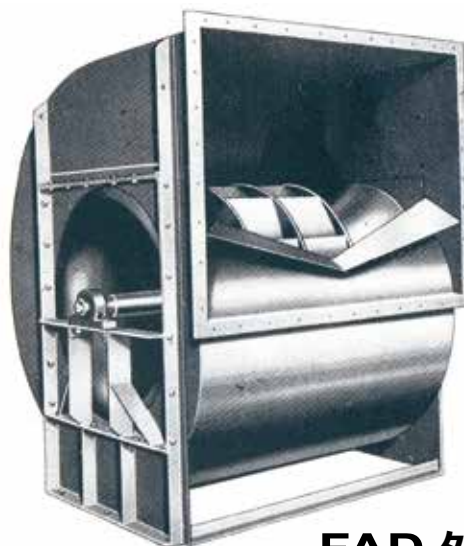
FAS # 18 單吸式

吸入口面積 6.158m²
吐出口面積 6.148m²
風葉輪直徑 2.650m

CLASS I
CLASS II
CLASS III



FAD 風 輪



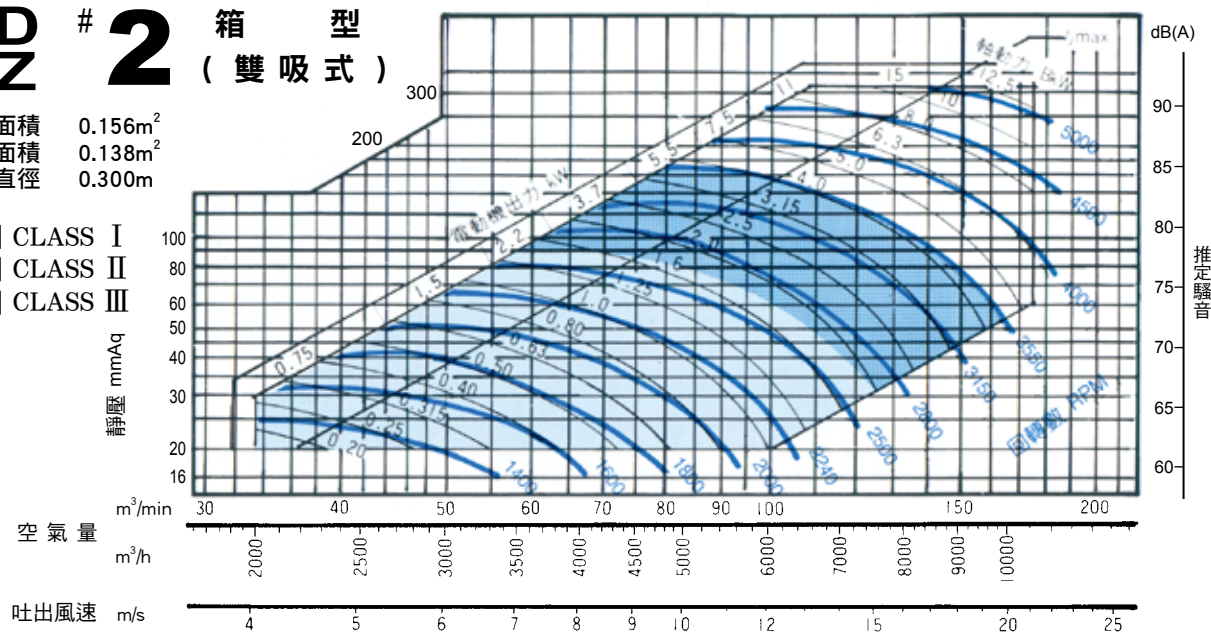
FAD 外 型

FAD FRZ 性能表

FAD FRZ # 2 箱 型 (雙吸式)

吸入口面積 0.156m²
吐出口面積 0.138m²
風葉輪直徑 0.300m

CLASS I
CLASS II
CLASS III

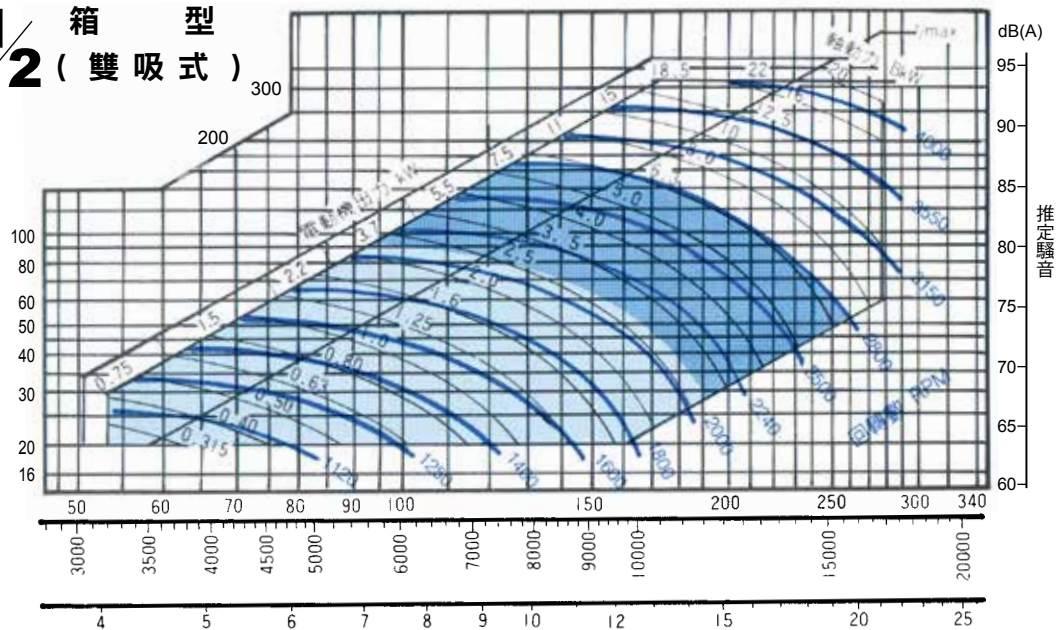


FAD # 2 1/2 箱型 (雙吸式) FRZ

吸入口面積 0.251m²
吐出口面積 0.218m²
風葉輪直徑 0.375m

- CLASS I
- CLASS II
- CLASS III

靜壓 mmAq
空氣量 m³/min
m³/h
吐出風速 m/s

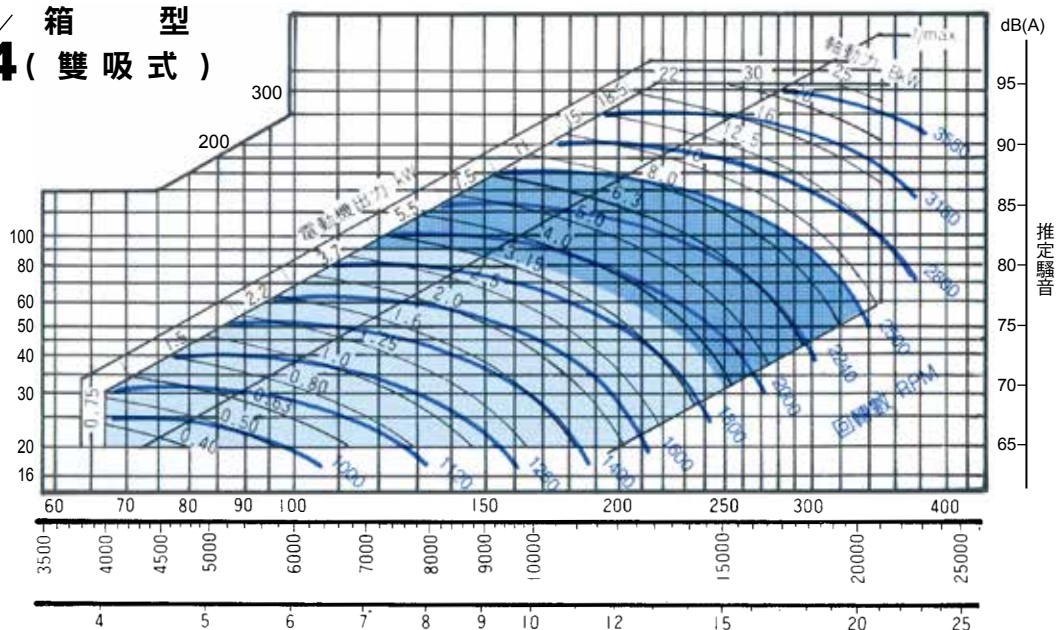


FAD # 2 3/4 箱型 (雙吸式) FRZ

吸入口面積 0.318m²
吐出口面積 0.277m²
風葉輪直徑 0.425m

- CLASS I
- CLASS II
- CLASS III

靜壓 mmAq
空氣量 m³/min
m³/h
吐出風速 m/s

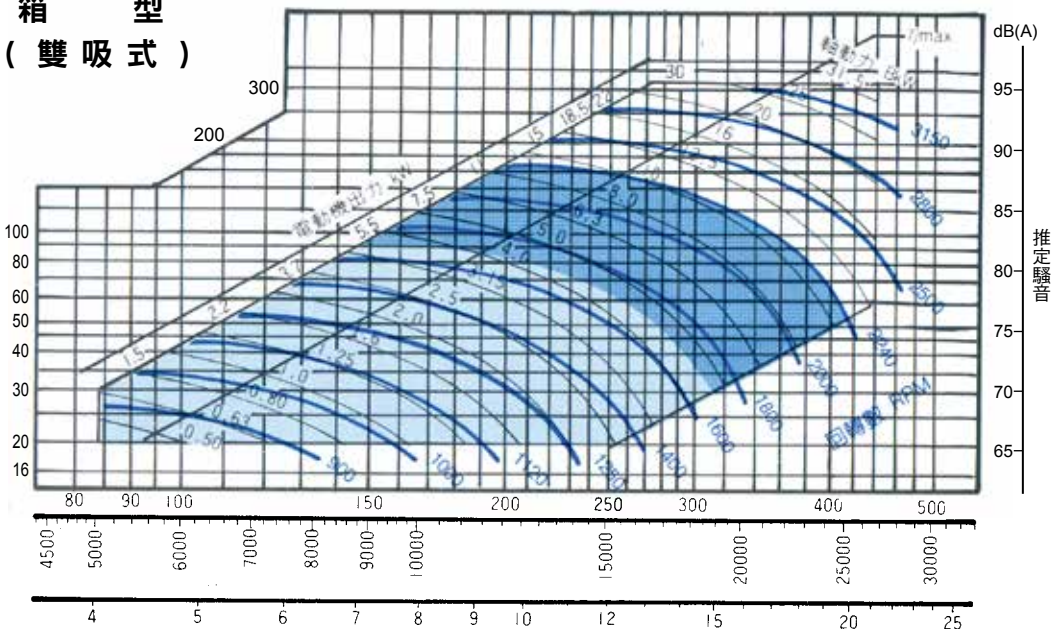


FAD # 3 箱型 (雙吸式) FAZ

吸入口面積 0.156m²
吐出口面積 0.138m²
風葉輪直徑 0.300m

- CLASS I
- CLASS II
- CLASS III

靜壓 mmAq
空氣量 m³/min
m³/h
吐出風速 m/s

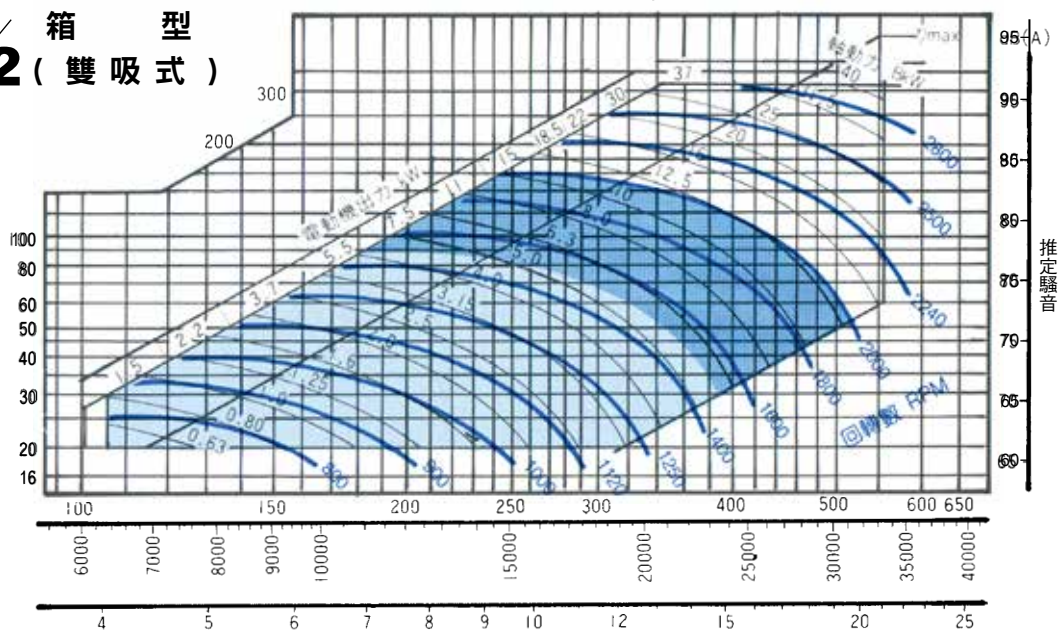


FAD # 3 1/2 箱型 (雙吸式)

吸入口面積 0.492m²
吐出口面積 0.435m²
風葉輪直徑 0.530m

CLASS I
CLASS II
CLASS III

靜壓 mmAq
空氣量 m³/min
m³/h
吐出風速 m/s

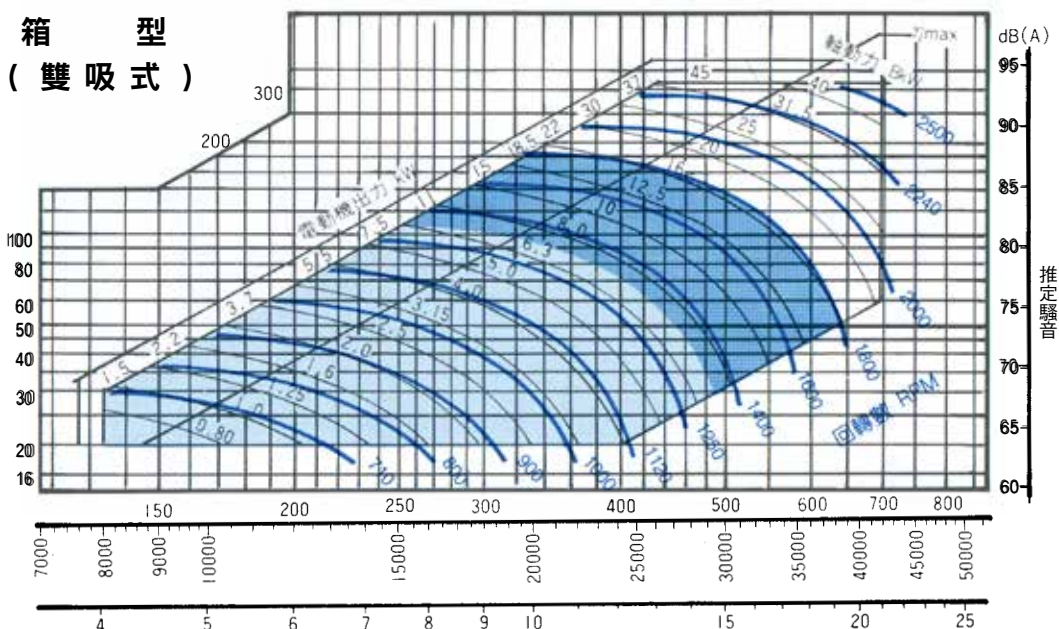


FAD # 4 箱型 (雙吸式)

吸入口面積 0.623m²
吐出口面積 0.553m²
風葉輪直徑 0.600m

CLASS I
CLASS II
CLASS III

靜壓 mmAq
空氣量 m³/min
m³/h
吐出風速 m/s

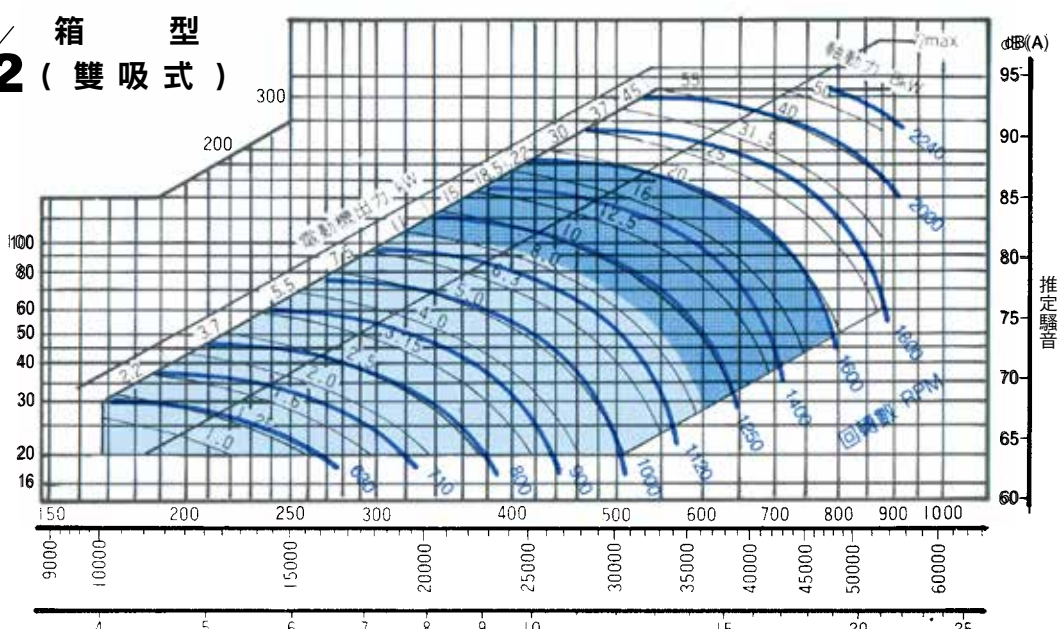


FAD # 4 1/2 箱型 (雙吸式)

吸入口面積 0.792m²
吐出口面積 0.694m²
風葉輪直徑 0.670m

CLASS I
CLASS II
CLASS III

靜壓 mmAq
空氣量 m³/min
m³/h
吐出風速 m/s

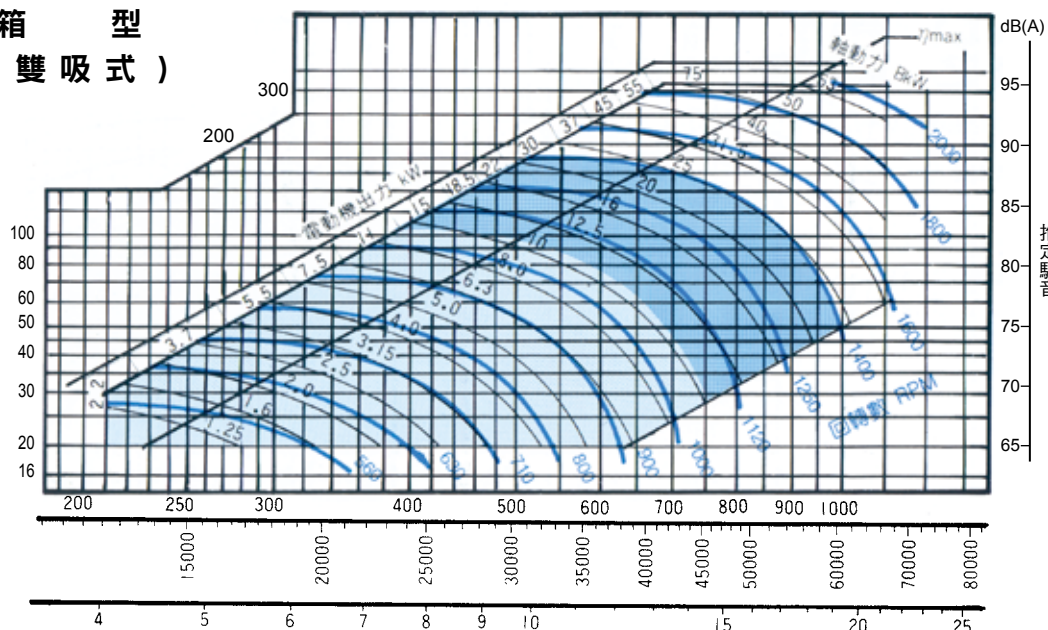


FAD # 5 箱 型 (雙吸式)

吸入口面積 1.005m²
吐出口面積 0.875m²
風葉輪直徑 0.750m

CLASS I
CLASS II
CLASS III

靜壓 mmAq
空氣量 m³/min
m³/h
吐出風速 m/s

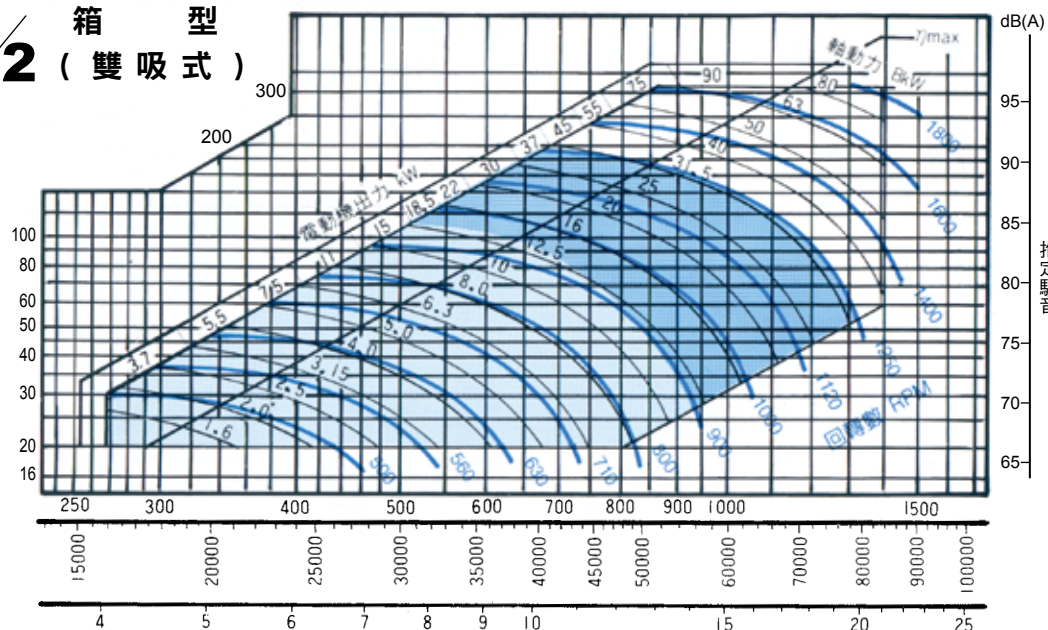


FAD # 5 1/2 箱 型 (雙吸式)

吸入口面積 1.272m²
吐出口面積 1.092m²
風葉輪直徑 0.850m

CLASS I
CLASS II
CLASS III

靜壓 mmAq
空氣量 m³/min
m³/h
吐出風速 m/s

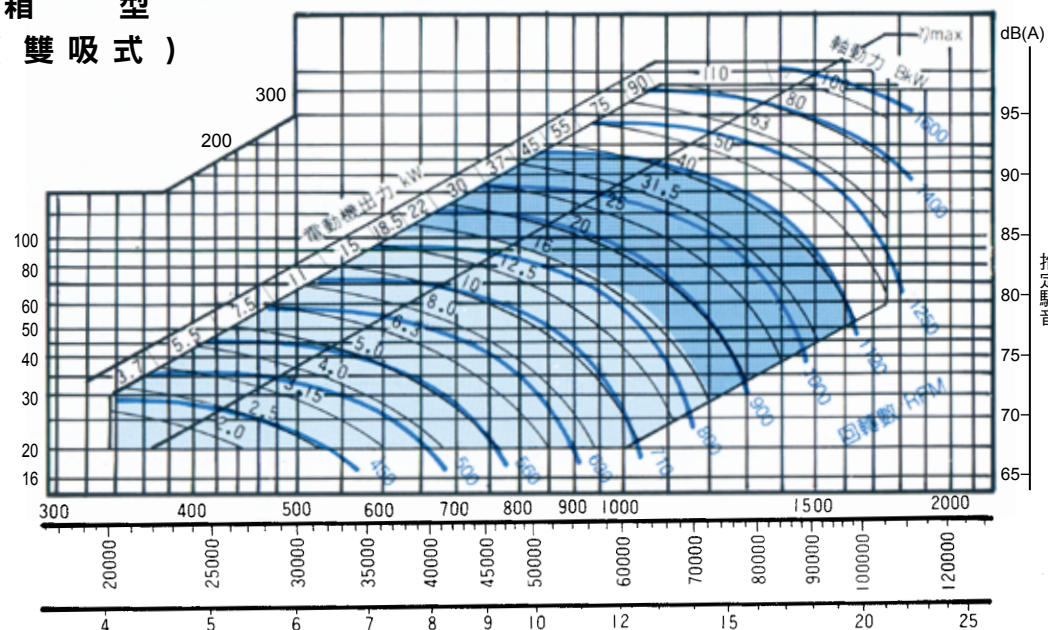


FAD # 6 箱 型 (雙吸式)

吸入口面積 1.571m²
吐出口面積 1.360m²
風葉輪直徑 0.950m

CLASS I
CLASS II
CLASS III

靜壓 mmAq
空氣量 m³/min
m³/h
吐出風速 m/s

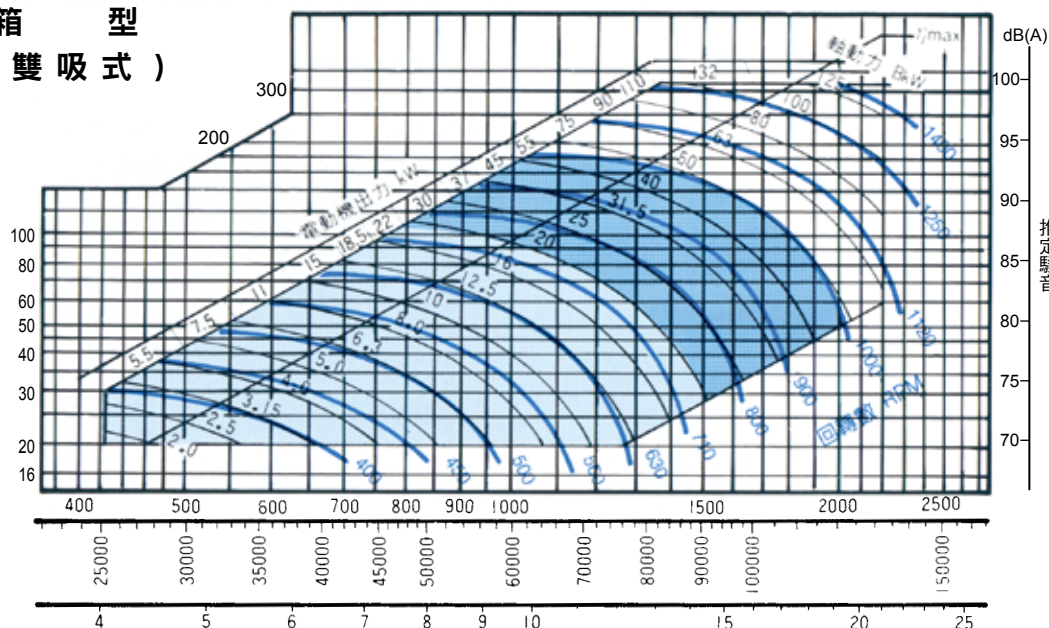


FAD # 7 箱 型 (雙吸式)

吸入口面積 1.970m²
吐出口面積 1.725m²
風葉輪直徑 1.060m

- CLASS I
- CLASS II
- CLASS III

靜壓 mmAq
空氣量 m³/min
m³/h
吐出風速 m/s

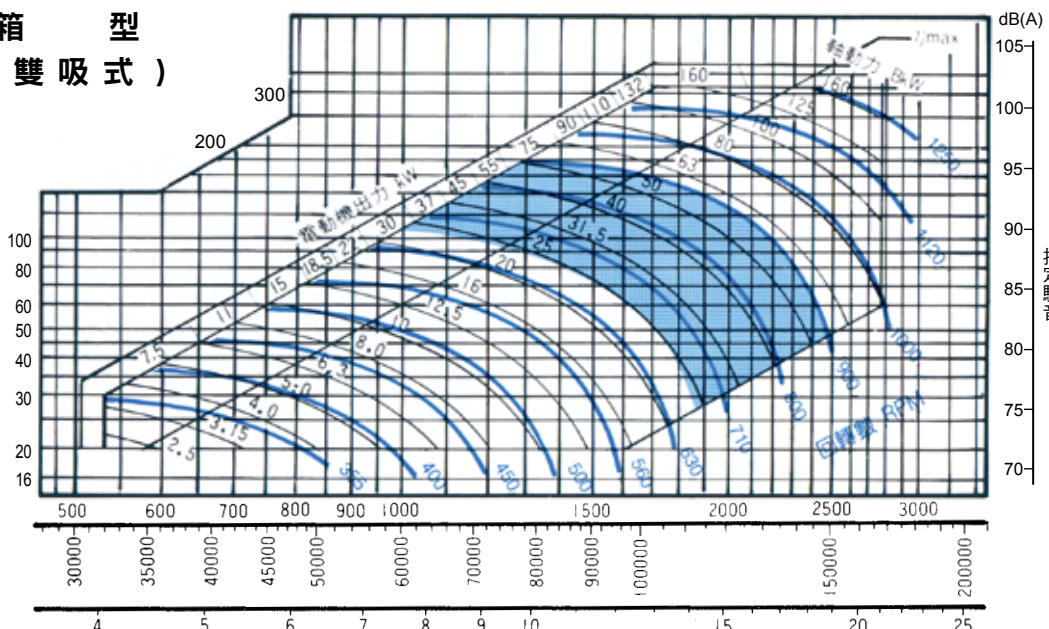


FAD # 8 箱 型 (雙吸式)

吸入口面積 2.454m²
吐出口面積 2.176m²
風葉輪直徑 1.180m

- CLASS I
- CLASS II
- CLASS III

靜壓 mmAq
空氣量 m³/min
m³/h
吐出風速 m/s

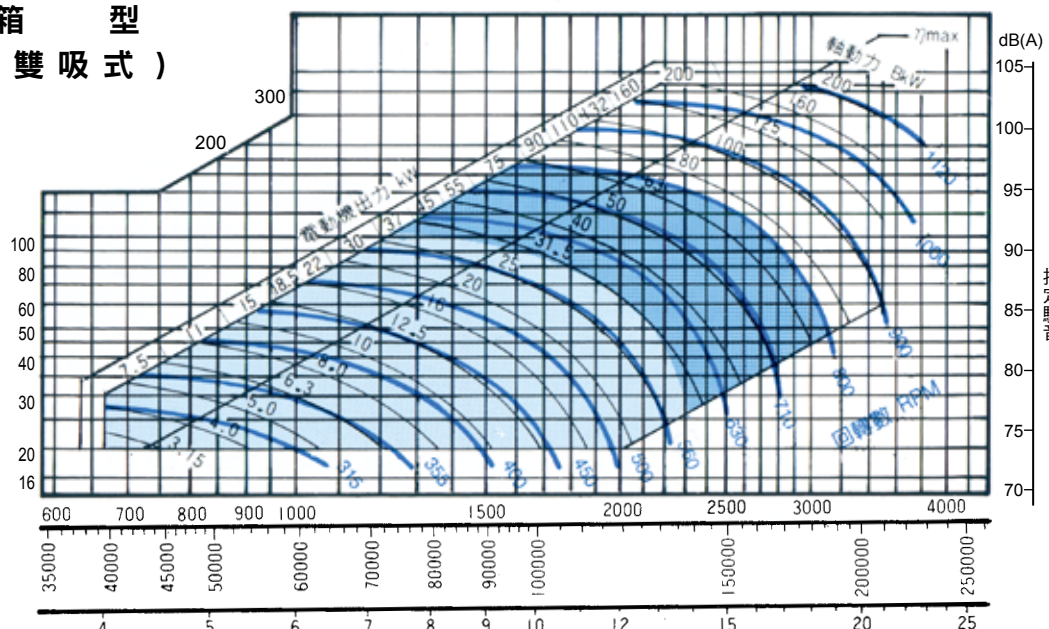


FAD # 9 箱 型 (雙吸式)

吸入口面積 3.079m²
吐出口面積 2.755m²
風葉輪直徑 1.320m

- CLASS I
- CLASS II
- CLASS III

靜壓 mmAq
空氣量 m³/min
m³/h
吐出風速 m/s

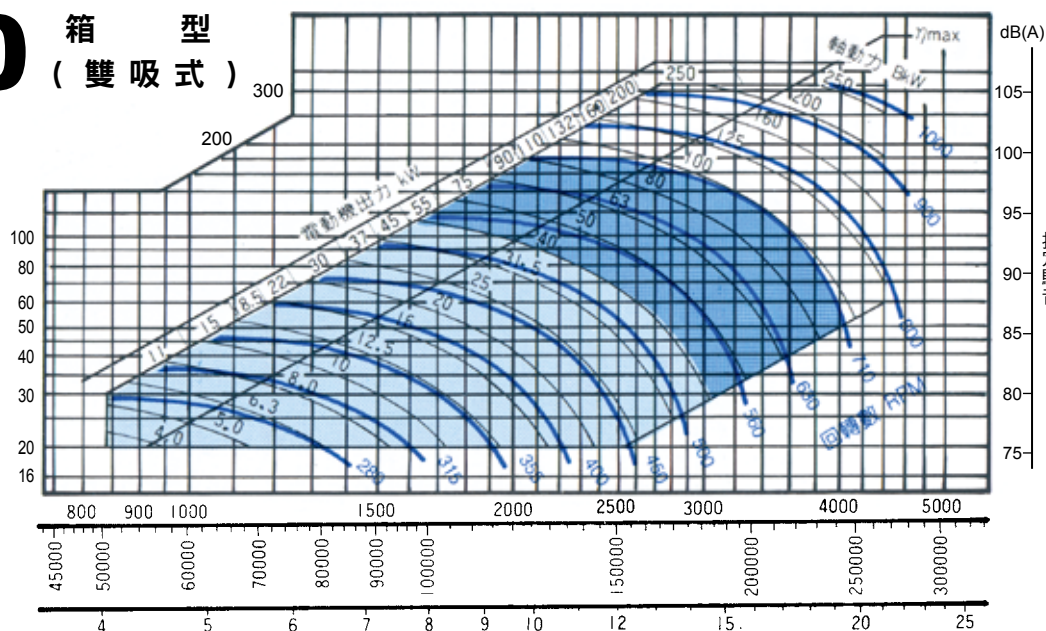


FAD # 10 箱型 (雙吸式)

吸入口面積 4.021m²
吐出口面積 3.489m²
風葉輪直徑 1.500m

- CLASS I
- CLASS II
- CLASS III

靜壓 mmAq
空氣量 m³/min
m³/h
吐出風速 m/s

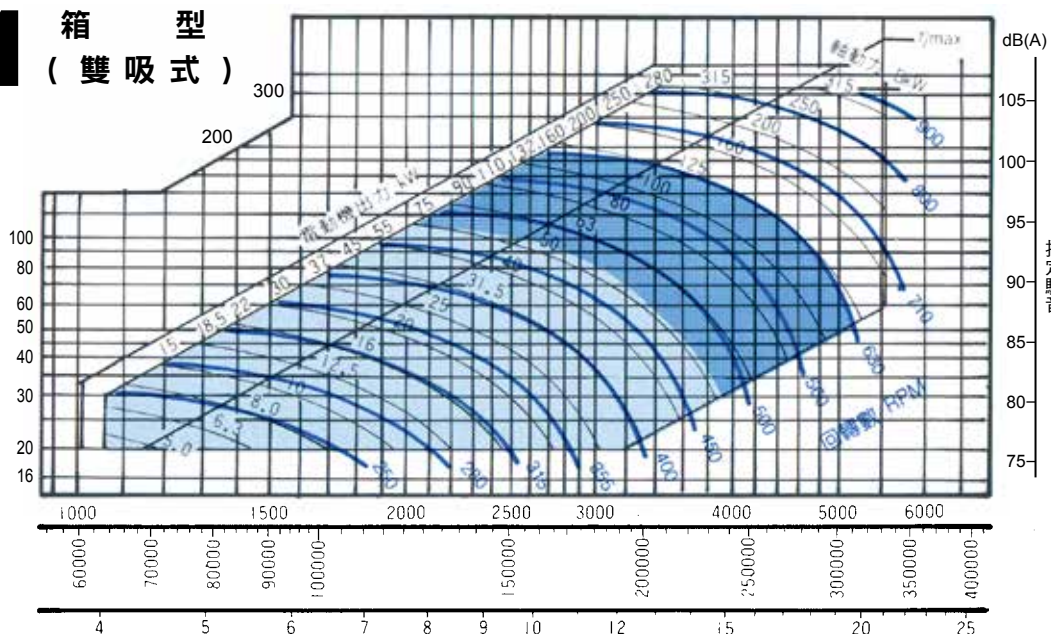


FAD # 11 箱型 (雙吸式)

吸入口面積 5.089m²
吐出口面積 4.366m²
風葉輪直徑 1.700m

- CLASS I
- CLASS II
- CLASS III

靜壓 mmAq
空氣量 m³/min
m³/h
吐出風速 m/s

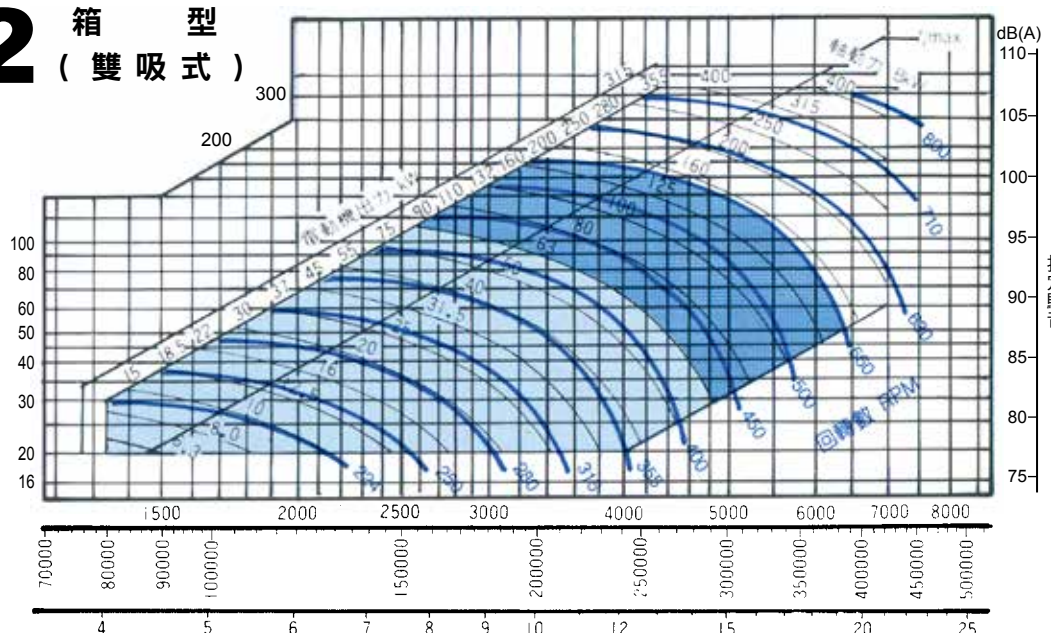


FAD # 12 箱型 (雙吸式)

吸入口面積 6.283m²
吐出口面積 5.459m²
風葉輪直徑 1.900m

- CLASS I
- CLASS II
- CLASS III

靜壓 mmAq
空氣量 m³/min
m³/h
吐出風速 m/s

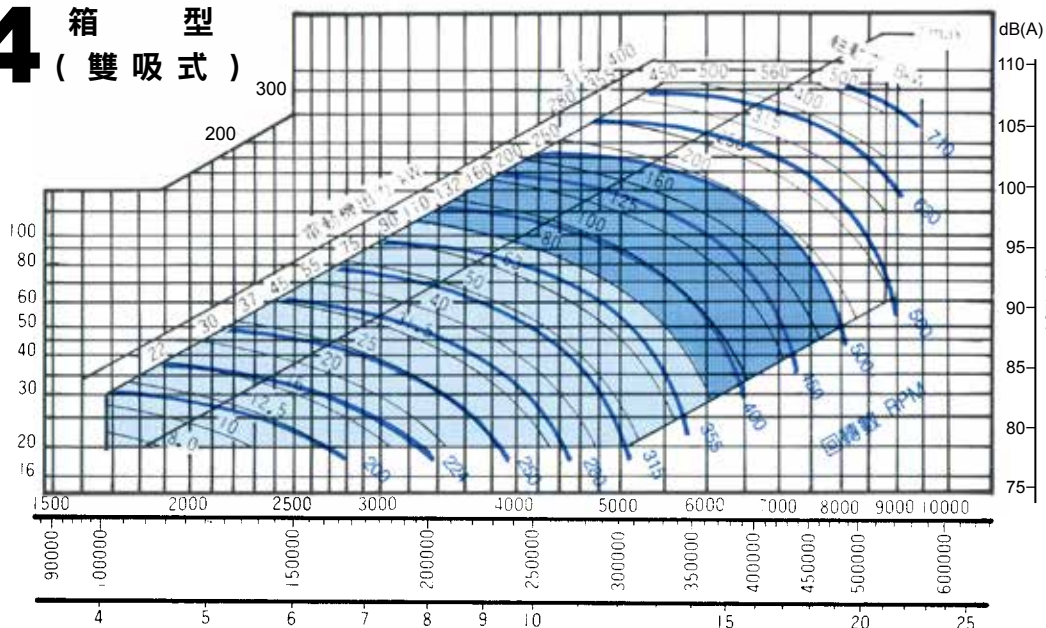


FAD # 14 箱型 (雙吸式)

吸入口面積 7.878m²
吐出口面積 6.900m²
風葉輪直徑 2.120m

CLASS I
CLASS II
CLASS III

靜壓 mmAq
空氣量 m³/min
m³/h
吐出風速 m/s

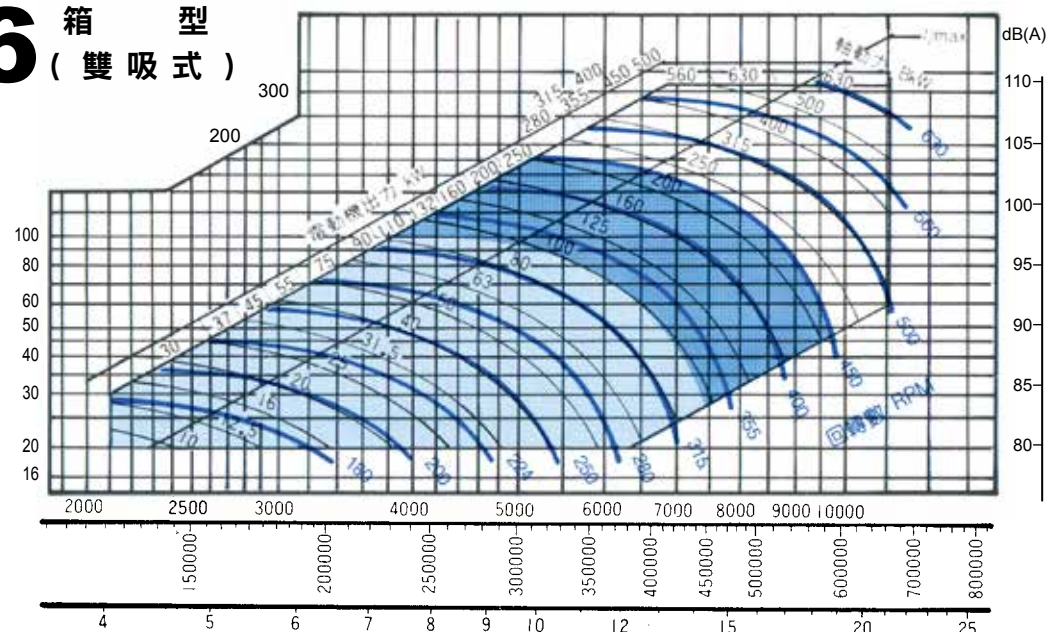


FAD # 16 箱型 (雙吸式)

吸入口面積 9.817m²
吐出口面積 8.643m²
風葉輪直徑 2.360m

CLASS I
CLASS II
CLASS III

靜壓 mmAq
空氣量 m³/min
m³/h
吐出風速 m/s

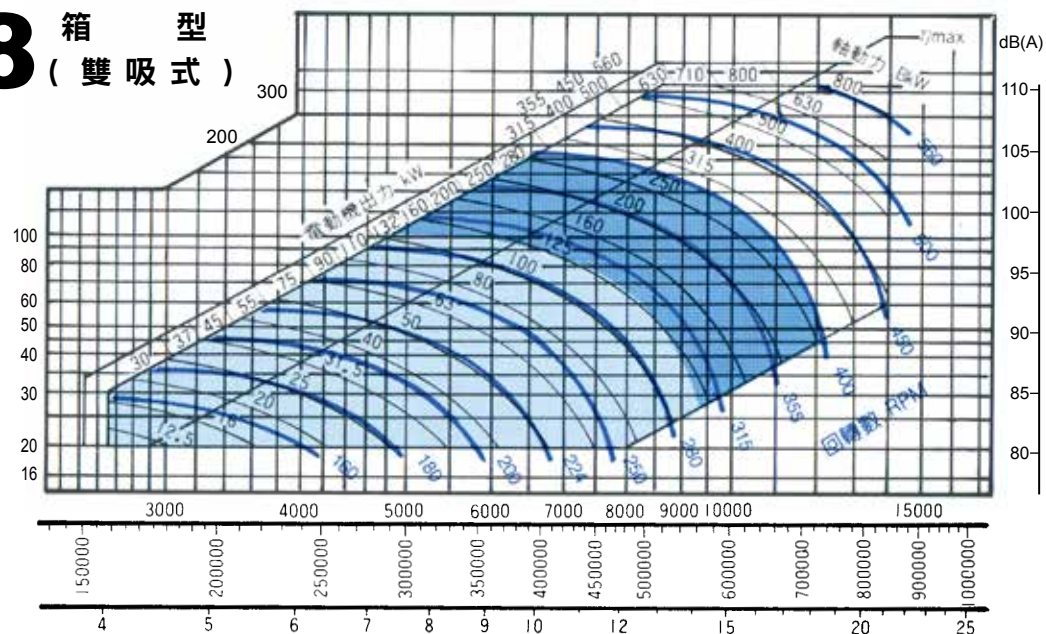


FAD # 18 箱型 (雙吸式)

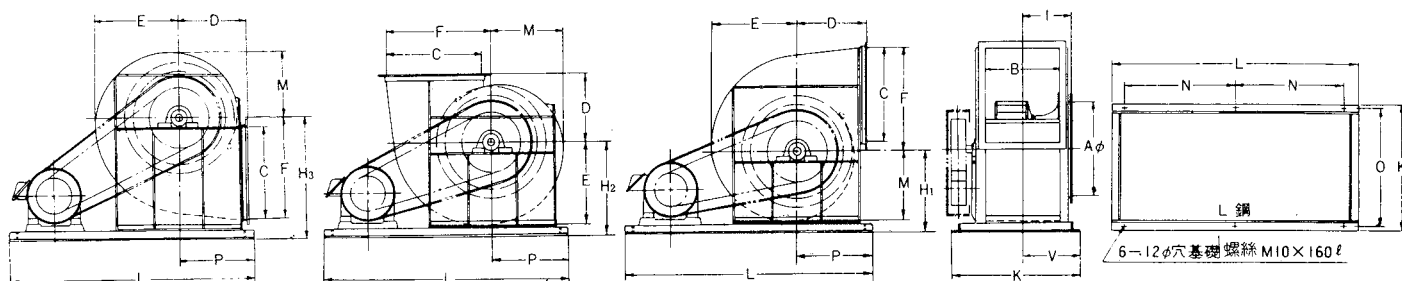
吸入口面積 12.315m²
吐出口面積 10.875m²
風葉輪直徑 2.650m

CLASS I
CLASS II
CLASS III

靜壓 mmAq
空氣量 m³/min
m³/h
吐出風速 m/s



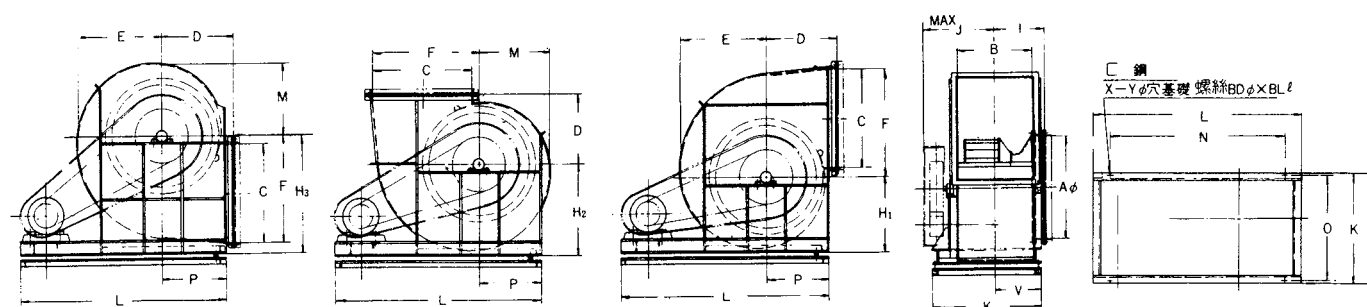
FAS 型 # 2—# 3½ Dimension of Single Suction



記號 機番	A ϕ	B	C	D	E	F	M	I	H ₁	H ₂	H ₃	P	L	N	V	K	O	L 鋼	重量
2	315	236	325	245	274	351	226	172	280	330	440	280	980	415	190	470	435	L-40X40X5	63
2½	400	300	412	305	342	424	282	203	340	405	520	340	1070	460	232	550	515	L-40X40X5	90
2¾	450	335	462	330	388	481	320	221	380	445	580	370	1200	525	250	590	555	L-40X40X5	110
3	500	375	512	360	435	538	361	249	420	500	640	390	1270	560	270	660	625	L-40X40X5	140
3½	560	425	580	390	484	600	400	276	470	560	720	450	1400	625	305	750	706	L-50X50X6	180

註：重量未包括電動機、V 輪帶。

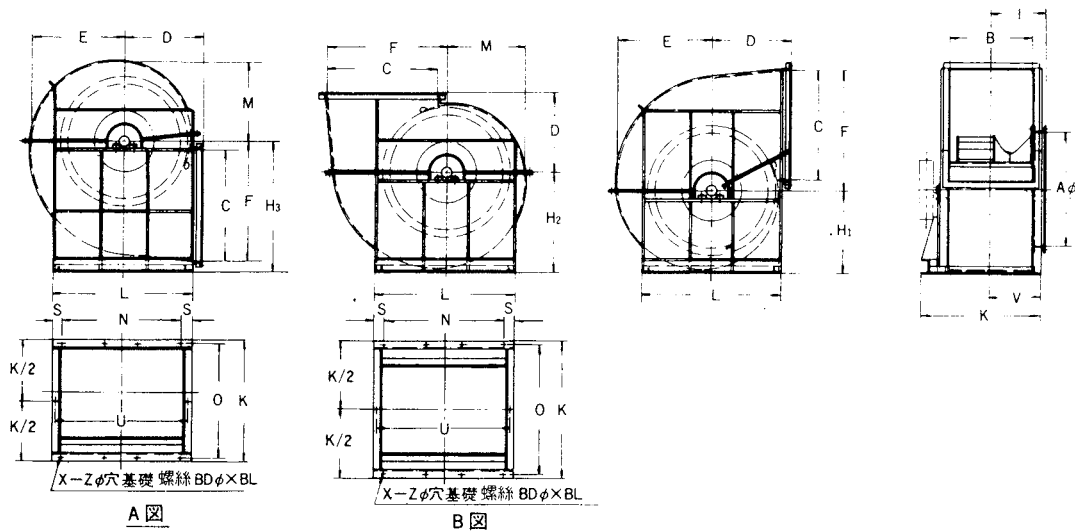
FAS 型 # 4—# 7



記號 機番	A	B	C	D	E	F	M	I	J	H ₁	H ₂	H ₃	V	K	O	N	L	P	X	Y	BD	BL	C 鋼	重量
4	630	475	650	460	548	678	454	320	480	505	580	800	290	690	640	580X2	1320	400	6	15	M12	200	C-100X50X3.2	215
4½	710	530	730	500	612	759	506	348	510	545	640	870	317.5	750	700	690X2	1550	450	6	15	M12	200	C-100X50X3.2	274
5	800	600	825	545	686	848	568	383	570	590	700	960	352.5	850	800	760X2	1700	500	6	15	M12	200	C-100X50X3.2	338
5½	900	670	925	620	777	961	643	418	620	680	820	1100	402.5	950	891	860X2	1900	560	6	19	M16	250	C-125X65X6	142
6	1000	750	1030	680	868	1074	720	478	680	750	895	1210	442.5	1060	1001	640X3	2100	625	8	19	M16	250	C-125X65X6	655
7	1120	850	1150	760	969	1198	805	528	740	840	1010	1355	502.5	1220	1161	720X3	2360	660	8	19	M16	250	C-150X75X6.5	895

註：重量未包括電動機、V 輪帶。

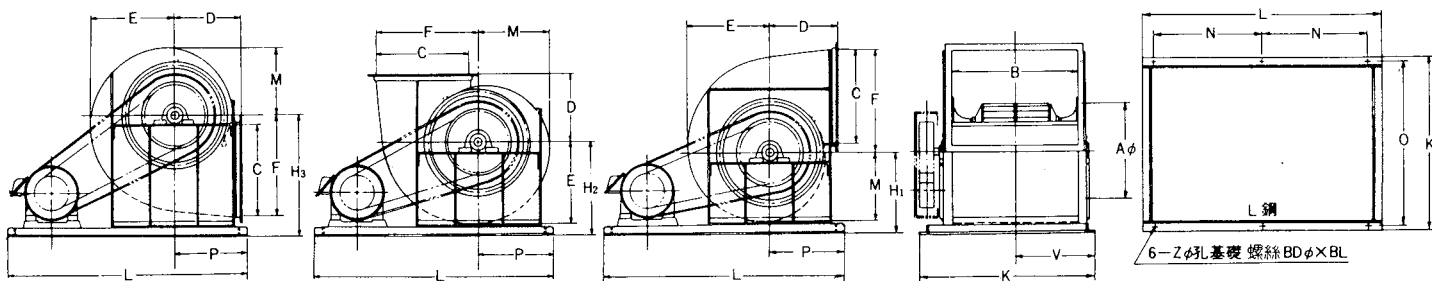
FAS 型 # 8—# 18



記號 機番	A	B	C	D	E	F	M	H ₁	H ₂	H ₃	I	V	K	O	L	U	N	S	X	Z	BD	BL	AB 圖	重量
8	1250	950	1280	825	1079	1334	897	925	1110	1430	578	553	1360	1294	1500	1434	650X2	100	8	24	M20	315	A	1000
9	1400	1060	1450	930	1207	1491	1003	1040	1240	1590	663	609	1500	1434	1700	1634	750X2	100	8	24	M20	315	A	1400
10	1066	1180	1650	1045	1371	1695	1139	1170	1400	1810	725	684	1650	1570	1900	1820	560X3	110	10	24	M20	315	A	1900
11	1800	1320	1850	1165	1554	1921	1292	1330	1590	2040	795	754	1850	1770	2120	2040	630X3	115	10	24	M20	315	A	2600
12	2000	1500	2060	1275	1736	2148	1442	1480	1770	2260	905	844	2060	1980	2360	2280	710X3	115	10	24	M20	315	A	3400
14	2240	1700	2300	1430	1938	2397	1610	1650	1975	2530	1005	1325	2650	2570	2650	2570	800X3	125	10	24	M20	315	B	5200
16	2500	1900	2580	1600	2158	2668	1794	1850	2240	2850	1105	1500	3000	2882	3000	2882	690X4	120	12	24	M20	315	B	7000
18	2800	2120	2900	1800	2414	2982	2006	2080	2500	3190	1215	1625	3250	3132	3350	3232	775X4	125	12	24	M20	315	B	9700

註：重量未包括電動機、V 輪帶。

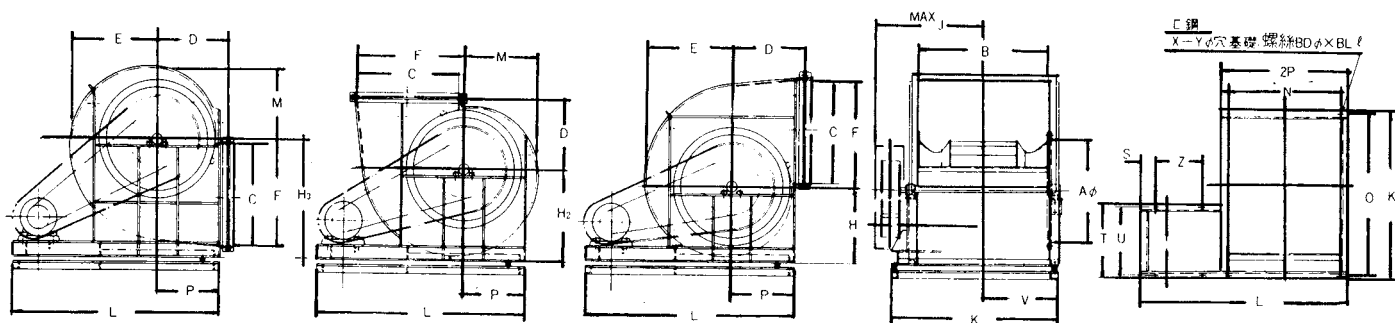
FAD 型 # 2—# 3 Dimension of Double Suction



記號 機番	A	B	C	D	E	F	M	H ₁	H ₂	H ₃	P	L	N	V	K	O	L 鋼	Z	BD	BL	重量
2	315	425	325	245	274	351	226	280	330	440	280	980	415	285	650	615	L-40X40X5	12	M10	160	96
2½	400	530	412	305	342	424	282	340	405	520	340	1070	460	346	760	725	L-40X40X5	12	M10	160	120
2¾	450	600	462	330	388	481	320	380	445	580	370	1200	525	382	840	805	L-40X40X5	12	M10	160	150
3	500	670	512	360	435	538	361	430	510	650	390	1270	560	428	890	845	L-50X50X6	15	M12	200	210

註：重量未包括電動機、V 輪帶。

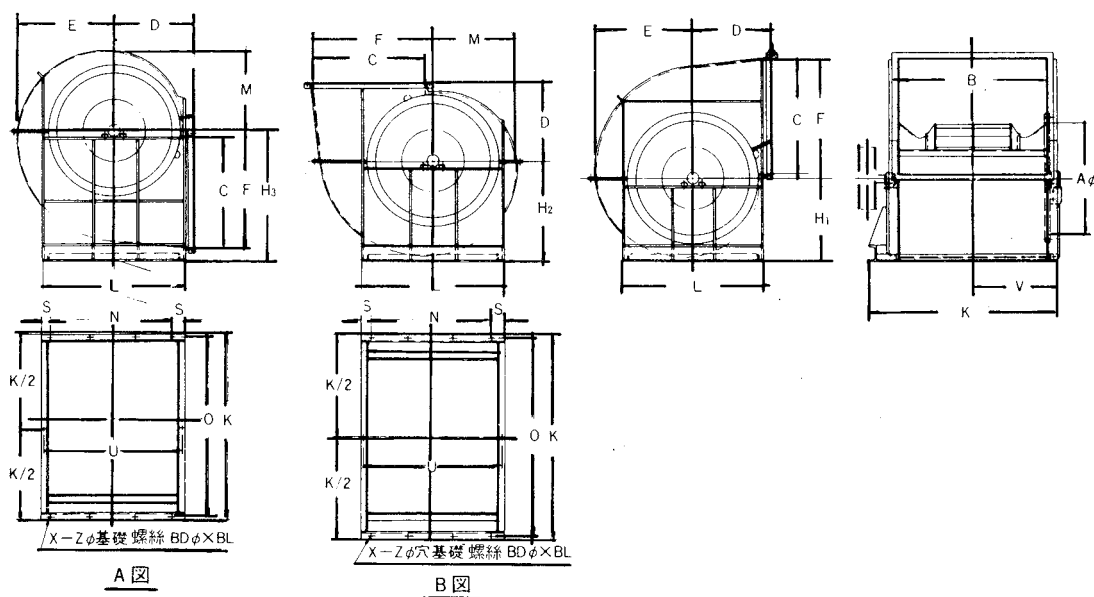
FAD 型 # 3½ — # 7



記號 機番	A	B	C	D	E	F	M	J	H ₁	H ₂	H ₃	K	O	N	P	L	S	T	U	V	Z	X	Y	BD	BL	C 鋼	重量
3½	560	750	580	390	484	600	400	600	420	510	690	925	880	560	355	1250	75	600	560	423	280	8	15	M12	200	C-75X45X2.3	235
4	630	850	650	460	548	678	454	650	505	580	800	1060	1010	630	400	1320	90	650	600	477	300	8	15	M12	200	C-100X50X3.2	330
4½	710	950	730	500	612	759	506	740	545	640	870	1180	1130	710	450	1550	90	750	700	527.5	320	8	15	M12	200	C-100X50X3.2	435
5	800	1060	825	545	686	848	568	820	590	700	960	1320	1270	800	500	1700	90	800	750	582.5	350	8	15	M12	200	C-100X50X3.2	617
5½	900	1180	925	620	777	961	643	920	680	820	1100	1500	1441	450X2	560	1900	100	850	791	557.5	400	10	19	M16	250	C-125X65X6	777
6	1000	1320	1030	680	868	1074	720	1020	750	895	1210	1650	1591	500X2	625	2120	100	950	891	727.5	420	10	19	M16	250	C-125X65X6	952
7	1120	1500	1150	760	969	1196	805	1140	840	1010	1355	1900	1834	530X2	660	2360	120	1000	934	827.5	500	10	19	M16	250	C-150X75X6.5	1400

註：重量未包括電動機、V 輪帶。

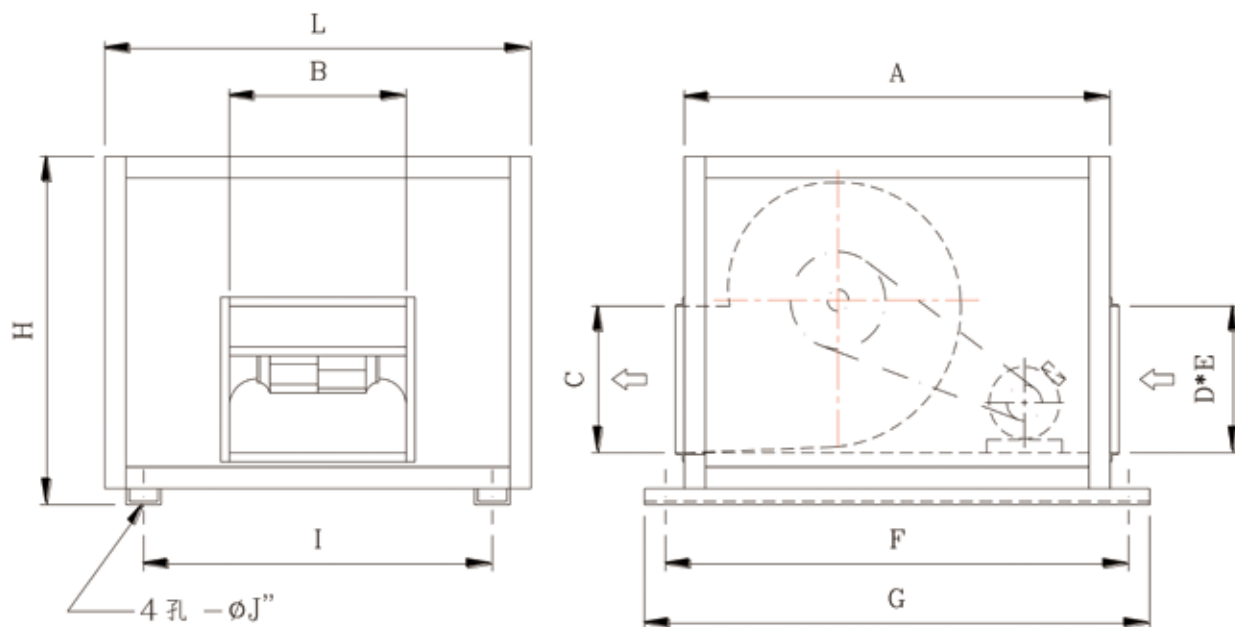
FAD 型 # 8 — # 18



記號 機番	A	B	C	D	E	F	M	H ₁	H ₂	H ₃	V	K	O	L	U	N	S	X	Z	BD	BL	AB 圖	重量
8	1250	1700	1280	825	1079	1334	897	925	1110	1430	929	2120	2054	1500	1434	650X2	100	8	24	M20	315	A	1800
9	1400	1900	1450	930	1207	1491	1003	1040	1240	1590	1029	1360	2294	1700	1634	750x2	100	8	24	M20	315	A	2500
10	1600	2120	1650	1045	1371	1695	1139	1170	1400	1810	1154	1650	2570	1900	1820	560x3	110	10	24	M20	315	A	3500
11	1800	2360	1850	1165	1554	1921	1292	1330	1590	2040	1274	2900	2820	2120	2040	630x3	115	10	24	M20	315	A	5000
12	2000	2650	2060	1275	1736	2148	1442	1480	1770	2260	1419	3250	3170	2360	2280	710x3	115	10	24	M20	315	A	6700
14	2240	3000	2300	1430	1938	2397	1610	1650	1975	2530	2000	4000	3920	2650	2570	800x3	125	10	24	M20	315	B	11000
16	2500	3350	2580	1600	2158	2668	1794	1850	2240	2850	2250	4500	4382	3000	2882	690x4	120	12	24	M20	315	B	15000
18	2800	3750	2900	1800	2414	2980	2006	2080	2500	3190	2500	5000	4882	3350	3232	775x4	125	12	24	M20	315	B	22000

註：重量未包括電動機、V 輪帶。

FRZ (皮帶式) 外型尺寸表



單位：mm

型式 \ 符號	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	L	重量 kg
FRZ-1 $\frac{3}{4}$ #	800	350	280	280	600	900	1000	630	720	1/2"	800	100
FRZ-2#	990	420	340	340	790	1100	1200	670	910	1/2"	990	150
FRZ-2 $\frac{1}{2}$ #	1090	480	400	400	890	1200	1300	760	1010	1/2"	1090	200
FRZ-3#	1190	560	480	480	990	1300	1400	870	1110	1/2"	1190	250
FRZ-3 $\frac{1}{2}$ #	1400	650	600	600	1200	1500	1600	1060	1295	5/8"	1400	300
FRZ-4#	1500	740	640	640	1300	1600	1700	1220	1395	5/8"	1500	400
FRZ-4 $\frac{1}{2}$ #	1690	840	740	740	1500	1800	1900	1330	1585	5/8"	1690	500
FRZ-5#	1800	900	800	800	1600	1900	2000	1580	1695	5/8"	1800	750
FRZ-5 $\frac{1}{2}$ #	1900	1020	900	900	1700	2000	2100	1670	1745	5/8"	1900	950
FRZ-6#	2100	1080	1030	1030	1900	2300	2400	1750	2000	3/4"	2100	1300
FRZ-7#	2300	1220	1120	1120	2000	2500	2600	2150	2170	3/4"	2300	1600
FRZ-8#	2500	1400	1250	1250	2400	2800	2900	2250	2470	3/4"	2600	2000

尺寸如有變動時不另行通知(未含馬達重量)

送風機不正常之發現方法及處理：

送風機周圍條件之變化。突然產生原因不明之異常狀態時，可依下表所指示之項目調查其原因

種類	項目	不正常之原因及處理
風量過小	靜壓估計太低 過濾器、加熱器、冷卻器為什物阻塞 迴轉方向錯誤 因皮帶滑動至迴轉數不足	
馬達超載	V 皮帶過緊 馬達選擇錯誤 靜壓估計過大 過門調整不良 過濾器脫落 馬達之故障	
不正常之聲音	軸 承 卡答卡答聲 咕嚕咕嚕聲 卡卡聲 噹噹聲 扇 輪 扇輪碰撞機殼 輪軸鬆弛螺絲搖動 輪軸活動 空 氣 亂流 (Surging) 送風機選擇錯誤 風管系統不良 風管連接不良 什物混入 轉速過大	什物混入：洗淨或換新、襯料換過 軸承座鬆弛：調整 輪軸磨損油脂變色：換軸
不正常之溫度上升	軸 承 軸承故障而發熱 扇 輪 軸承裝配不良 潤滑油脂 不平衡 油脂過量、油脂不足、變質、什物混入 油脂選擇不對 馬 達 超載、絕緣不良 輪 封 封墊部分擁塞	參照上欄 取下調整 再平衡 多餘量取出（油匣內部三分之一足用） 分解洗淨，新品交換 分解洗淨，新品交換 調整負荷絕緣修理 拆開重裝並予調整
震動	基 礎 基礎材料太弱 基礎設計不良 基礎螺絲搖動 扇 輪 不平衡（什物、油漆等附著） 扇葉座螺絲鬆弛 軸 承 破壞 輪 軸 磨損 V 皮 帶 滑動 由外部傳達之震動	基礎研究改善 基礎研究改善 修理後旋緊 清除扇輪 旋轉 參照上二欄 交換 調整鬆緊 防震橡皮，支架或吊架折斷

風量調節開關選擇
Selections of
Dampers

使用風量調節開關來調節送風機的風量是最便宜且簡單的方法：

Using damper to control capacity of fan is a most economic and easiest way

1. 出口開關 Outlete Damper

- 設 備 費—便宜
- 控制效率—普通
- 保 養—容易
- 安 定 性—普通
- 功率變化—普通

Purchasing Cost-economic
Control efficiency-normeal
Maintenance-easy
Stability-normal
Variation of power-normal

2. 入口開關 Inlet Damper

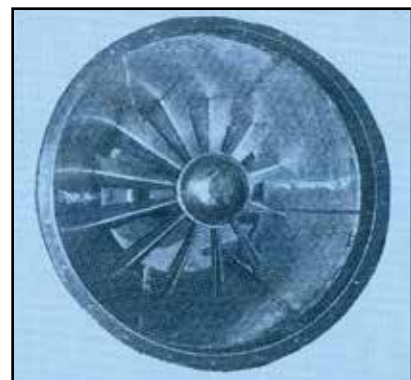
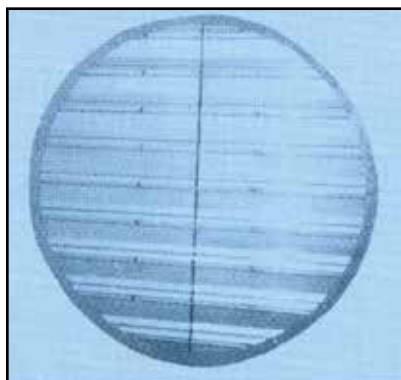
- 設 備 費—便宜
- 控制效率—比出口開關好
- 保 養—容易
- 安 定 性—稍好
- 功率變化—比出口開關節省

Purchasing Cost-economic
Control efficiency-better than outlet damper
Maintenance-easy
Stability-better
Variation of power-more economical than outlet damper

3. 入口扇形開關 Inlet Vane Controller (IVC)

- 設 備 率—稍貴
- 控制效率—最好
- 保 養—稍難
- 安 定 性—好
- 功率變化—三者中最佳

Purchasing Cost-a little higher
Control efficiency-good
Maintenance-somewhat difficult
Stability-good
Variation of power-the best in three kinds of dampers



4. 開關操作方式 Methods of Dampers Control

- 把手型手動式
- 蝸齒輪手動式
- 電動式
- 氣動式

Arn (Manual)
Worm gear (Manual)
Electrical
Pneumatic

△各型管路壓損係數表

形 狀		狀態	損失係數		形 狀	狀態	損失係數			
急 擴 管		A_1/A_2	K_1	K_2	急 縮 管		A_2/A_1	K_2		
		0.1	0.81	81			0.0	0.34		
		0.2	0.64	16			0.2	0.32		
		0.3	0.49	5			0.4	0.25		
		0.4	0.36	2.25			0.6	0.16		
		0.5	0.25	1.00			0.8	0.06		
		0.6	0.16	0.45	徐 縮 管		θ	K		
		0.7	0.09	0.18			30°	0.02		
		0.8	0.04	0.06			45°	0.04		
		0.9	0.01	0.01			60°	0.07		
徐 擴 管		θ	Kr		等 斷 面 積 變 形 管		K			
		5°	0.17				A_1 A_2			
		7°	0.22				θ 14°			
		10°	0.28		附 法 蘭 吸 入 口		K			
		20°	0.45				$A = \infty$	0.34		
		30°	0.59							
40°	0.73		風 管 入 口		K					
急 出 管		A_1/A_2			1.00		$A = \infty$	0.85		
		$A_2 = \infty$					$A = \infty$	K		
		A_0/A_1	K		錐 形 入 口		K			
		0.0	2.50				$A = \infty$	0.03		
		0.2	2.44							
中 間 開 口 排 出 口		0.4	2.26		中 間 開 口 吸 入 口		K			
		0.6	1.96				A_0/A_2			
		0.8	1.54				0.0	2.50		
		1.0	1.00				0.2	1.90		
風 管 內 貫 通 角 材		E/D	K				0.4	1.39		
		0.10					0.6	0.96		
		0.25					0.8	0.61		
風 管 內 貫 通 圓 材		E/D	K				1.0	0.34		
		0.10	0.20				風 管 中 阻 風 口		K	
		0.25	0.55						A_0/A	
0.50	2.00		0.0	2.50						
風 管 內 貫 通 流 線 形 材		E/D	K		0.2	1.38				
		0.10	0.07		0.4	1.21				
		0.25	0.23		0.6	0.84				
		0.50	0.90		0.8	0.20				
錐 形 吸 入 口		θ	R		1.0	0.0				
			圓形	方形	百 葉 形 吸 入 口				K	
		10°	0.14	0.25					排氣面積	
		20°	0.07	0.13					70%	0.75
		30°	0.04	0.10					90%	0.5
		60°	0.05	0.12						
		90°	0.11	0.19						
		120°	0.20	0.27						
		150°	0.30	0.37						

形 狀		狀 態	壓 力 損 失		
			C	L/D	L/W
N° 曲管			同形90°曲管以N/90求得之		
圓 形 90° 曲 管		直 角	1.30	65	
		$R/D=0.5$	0.90		
		0.75	0.45	23	
		1.0	0.33	17	
		1.5	0.24	12	
		2.0	0.19	10	
方 形 90° 曲 管		H/W	R/W		
		直 角	1.25		25
		0.5	1.25		25
		0.25	0.75	0.60	12
		1.0	0.37		7
		1.5	0.19		4
		直 角	1.47		49
		0.5	1.10		40
		0.75	0.50		16
		1.0	0.28		9
		1.5	0.13		4
		直 角	1.50		75
		0.5	1.00		50
		1.0	0.41		21
		1.5	0.22		11
		直 角	0.09		4.5
		0.5	1.38		1.0
		0.75	0.96		65
		1.0	0.37		43
		1.5	0.19		17
		直 角	0.07		6
附 整 流 板 方 形 90° 曲 管		R/W	R1/W	R2/W	
		直 角	0.5		
		0.5	0.4		28
		0.75	0.6		19
		1.0	1.0		12
		1.5			7.2
		直 角	0.3	0.5	
		0.5	0.2	0.4	
		0.75	0.4	0.7	22
		1.0	0.7	1.0	16
附 整 流 板 直 角 管		1.5	1.3	1.6	

風機規範書

如蒙惠顧請依風機規範書各項填寫以便設計製造

1. 使用情況

名稱：

台數：

使用場所：

2. 規格

葉片形式：

☐ 透浦式 (Turbo)

☐ 徑向式 (Radial 或 Plate)

☐ 翼截式 (Airfoil)

☐ 多翼式 (Sirocco)

☐ 軸流式 (Axial)

☐ 其他 (Other)

實際使用壓力：_____ mmAq _____ inAq

工廠試驗壓力：_____ mmAq _____ inAq

實際使用風量：_____ m³/min _____ C.F.M.

工廠試驗風量：_____ m³/min _____ C.F.M.

迴轉數：☐ 依設計 ☐ _____ rpm

馬達：_____ 牌 _____ 級 _____ HP _____ P _____ Hz _____ PH _____ Volt

使用氣體：☐ 自由空氣 ☐ _____ 比重 _____ HP _____

含粉粒塊：☐ 無 ☐ _____ 粉 ☐ _____ 粒 ☐ _____ 塊

入口溫度：☐ 常溫 ☐ _____ °C _____ °F

軸承型式：☐ 空冷式 ☐ 水冷式

出口大小：☐ 依設計 ☐ 尺寸 _____

入口到小：☐ 依設計 ☐ 尺寸 _____

3. 材質

葉輪 (Impeller)： ☐ 普通鋼板 ☐ _____

機殼 (Casing)： ☐ 普通鋼板 ☐ _____

車軸 (Shaft)： ☐ 中碳鋼 ☐ _____

軸承廠牌：_____

4. 使用條件

所需動力：☐ 依設計 _____ HP _____ KW

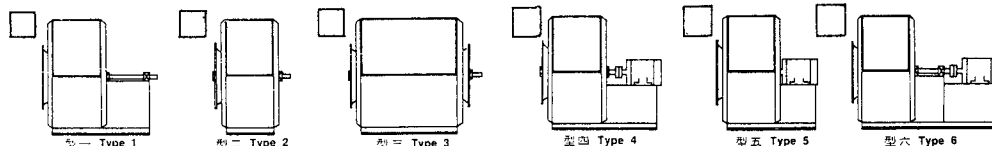
傳動方式：☐ 皮帶式 ☐ 聯軸器直結 ☐ 完全直結 (馬達軸)

使用時間：_____ 小時 / 天

5. 出口方向

出口方向參照背頁《面對馬達或皮帶輪》選出。

6. 入口、軸承支持座型式



7. 附件

出口風門：☐ 要 ☐ 否 入口風門：☐ 要 ☐ 否

入口鐵網：☐ 要 ☐ 否

☐ (A) 共同底座、V 皮帶、皮帶蓋

☐ (B) 共同底座、聯軸器

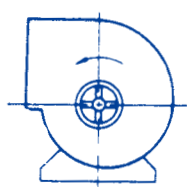
8. 保證期間 ☐ 月 ☐ 否

9. 外型圖 ☐ 要 ☐ 否

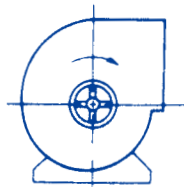
10. 備品

11. 其他說明事項

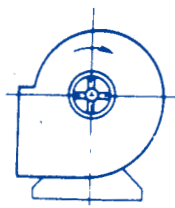
標準迴轉方向與出風口方 請面對皮帶輪和馬達



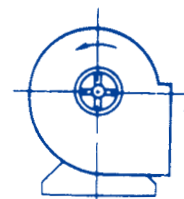
左回轉左橫向 **A**
Counter-Clockwise
Top Horizontal



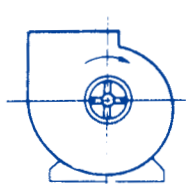
右回轉右橫向 **B**
Clockwise
Top Horizontal



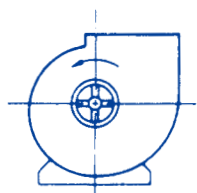
右回轉左橫向 **C**
Clockwise
Bottom Horizontal



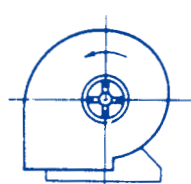
左回轉右橫向 **D**
Counter-Clockwise
Bottom Horizontal



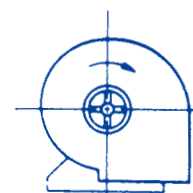
右回轉上向 **E**
Clockwise
Up Blast



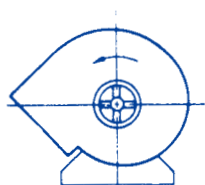
左回轉上向 **F**
Counter-Clockwise
Up Blast



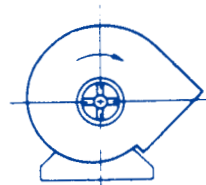
左回轉下向 **G**
Counter-Clockwise
Down Blast



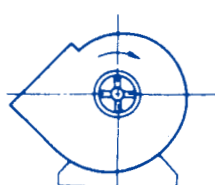
右回轉下向 **H**
Clockwise
Down Blast



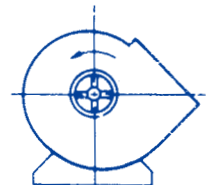
左回轉斜左下向 **I**
Counter-Clockwise
Top Angular Down



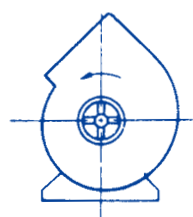
右回轉斜右下向 **J**
Clockwise
Top Angular Down



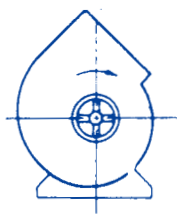
右回轉斜左上向 **K**
Clockwise
Bottom Angular Up



左回轉斜右上向 **L**
Counter-Clockwise
Bottom Angular Up



左回轉斜左上向 **M**
Counter-Clockwise
Top Angular Up



右回轉斜右上向 **N**
Clockwise
Top Angular Up



右回轉斜左下向 **O**
Clockwise
Bottom Angular Down



左回轉斜右下向 **P**
Counter-Clockwise
Bottom Angular Down



ISO 9001

峰緯通風機械股份有限公司 FENG WEI VENT.MACHINERY CO., LTD.

公司：新北市板橋區民生路三段225號1樓
電話：(02)2254-1251(代表號) 傳真：(02)2254-1253
工廠：新北市三峽區介壽路三段172巷28-1號
電話：(02)8676-8851(代表號) 傳真：(02)8676-1624
<http://www.fengwei.tw> E-mail:feng.wei301@msa.hinet.net

營業項目

風機、風輪
風管、集塵
消防排煙
設計、製造